

MAZAK

Integrex 200 SY + GL100C

Lagernummer :1022-H08710

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat : MAZAK
Typ : Integrex 200 SY + GL100C
Baujahr : 2001
Steuerungsart : CNC
Steuerung : MAZATROL 640 MT
Lagerort : Deutschland
Herkunftsland : Japan
Lieferzeit : Sofort
Frachtbasis : ab Standort, frei verladen
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	540 mm
Drehlänge	ca. 1065 mm
Steuerung	MAZATROL 640 MT
Maschinengewicht ca.	8,4 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

MAZATROL 640 MT Steuerung
max. Drehdurchmesser 540 mm
Z-Achse Verfahrweg 1.065 mm
Hauptspindel max. Drehzahl 5.000 U/min
Hauptspindel volle C-Achse
Gegenspindel max. Drehzahl 6.000 U/min
Y-Achse +/- 80 mm
Frässpindel zum Drehen und Fräsen
Frässpindel max. Drehzahl 6.000 U/min
Volle B-Achse, 225°
Werkzeugwechsler mit 40 Werkzeugplätzen
KM-63 Werkzeugaufnahme



MAZAK

Integrex 200 SY + GL100C

Lagernummer :1022-H08710

Tooleye

1 x 3-Backenfutter, Diameter 210 mm

1 x 3-Backenfutter, Diameter 170 mm

Portallader Flex GL-100C, max. Werkstückgewicht 20 kg

Hochdruckkühlung durch die Spindel, 20 bar

Späneförderer

VIDEO-LINKS

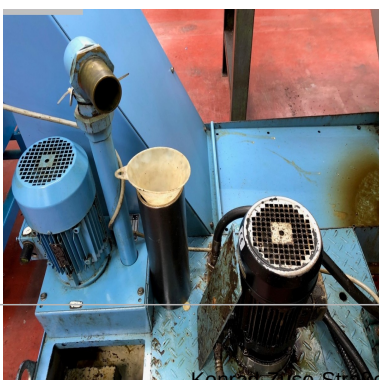
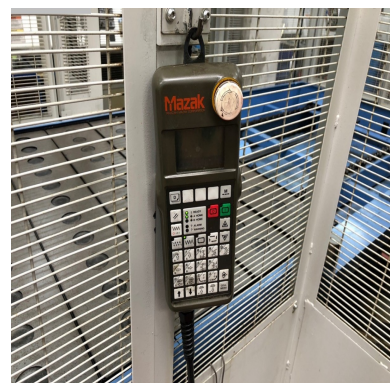
WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-H08710>

MAZAK

Integrex 200 SY + GL100C

Lagernummer :1022-H08710



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.