

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat : NILES-SIMMONS
Typ : N 50 MC / 6000
Baujahr : 2009
Steuerungsart : CNC
Steuerung : Siemens 840D Power Line
Lagerort :
Herkunftsland :
Lieferzeit :
Frachtbasis : Ab Standort
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser 1300 mm
Drehlänge 6000 mm
Steuerung Siemens 840D Power Line

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*5-Achsen CNC Schrägbett Dreh- und Fräszentrum
Die Maschine ist PRAKTISCH NEU ! – Nur Testlauf !*

*Hauptspindelstunden:1047
Hauptspindel C-Achse:228
Vorschubsachen aktiv:968
Frässpindel aktiv:460*

(Neupreis in 2009 – Euro 1.700.000,-)

*Siemens 840D CNC Steuerung.
Schwingdurchmesser über Bett 1.300 mm.
Schwingdurchmesser über Support 1.250 mm.
Drehlänge 6.000 mm.
Spindelbohrung 225 mm.
Futterdurchmesser 630 mm.
Spindelantriebsleistung 78/87 kW.
Spindeldrehzahlen 10 - 1.244 U/min in 2 Getriebestufen.
C-Achse 0,001°
Einzelwerkzeugträger für Drehen und Fräsen.
96-fach Werkzeugmagazin/Werkzeugwechsler.*

Werkzeugaufnahme HSK-A100.
Frässpindeltriebsleistung 38/48,3 kW.
Frässpindeldrehzahlen bis 3.500 U/min.
Y-Achse (außermittiges Bohren- und Fräsen) -400/+395 mm.
B-Achse Werkzeugschwenkbereich -105°/+95°.
2 x NC-Lünettenschlitten mit Lünetten.
NC-Reitstock.
Werkzeugüberwachung.
Kühlmittelpumpe 80 bar.
Prozessnahesvermessung des Werkstückes im Arbeitsraum

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-H08493>

MASCHINEN-BILDER

