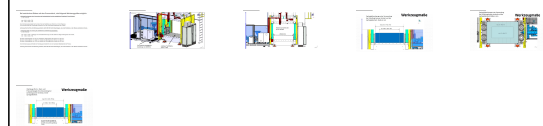


R+S Technik

Lagernummer :1022-E06135

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : 4-Säulenpresse - Hydraulisch
Fabrikat : R+S Technik
Typ :
Baujahr : 2013
Steuerungsart : CNC
Steuerung :
Lagerort : Deutschland
Herkunftsland :
Lieferzeit : Sofort
Frachtbasis : ab Lager
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Druck	200 t
Tischfläche	2100 x 1400 mm
Durchgangsbreite	2122 mm
Gesamtleistungsbedarf	60 kW
Maschinengewicht ca.	35 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Presse/Stanze mit Spritzgießeinheit

200 ton Stanze Oberkolbenpresse mit Spritzgießmaschine (400to)

Zusätzliche Zuhaltung über 4 Power Strokes

Hersteller: R+S Technik

Baujahr: 2013 / Umbau 2016

Netzspannung/Frequenz: 400V/50Hz 3~(N/PE)

Anschlussleistung: 60KW

Gewicht ca. 35000kg

4-Säulenpresse - Hydraulisch



R+S Technik

Lagernummer :1022-E06135

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06135>

Lagernummer :1022-E06135



Bei zentrischem Einbau auf dem Pressentisch, sind folgende Werkzeuggrößen möglich:

Spritzgießwerkzeuge unter Verwendung der Spritzgießeinheit und der zusätzlichen Zuhilfkraft (PowerStrokes):
L x B x H in mm

max 2100 x 1400 x 750
min 1450 x 1000 x 750

Die minimale Länge bezieht sich auf den Hub der Spritzgießeinheit von 450 mm (+ 20 mm Reserve).
Die minimale Breite der Werkzeuge ist bestimmt von der maximalen Belastbarkeit der Presse.

Achtung: Die Kraft die im Werkzeug entsteht, darf 4000 kN nicht überschreiten, da sonst Schäden an der Stanzanordnung entstehen können.

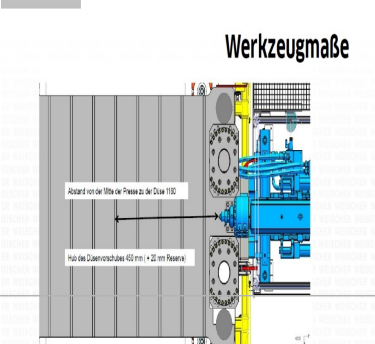
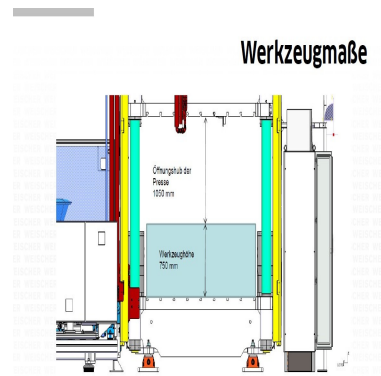
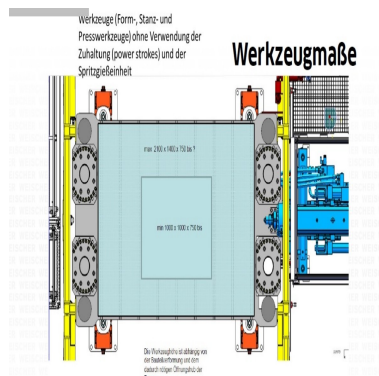
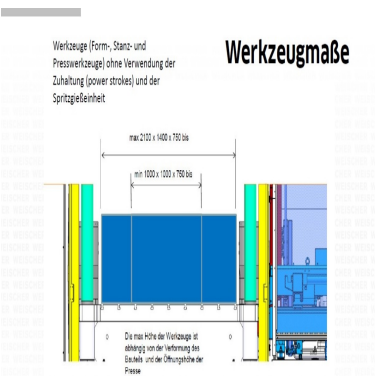
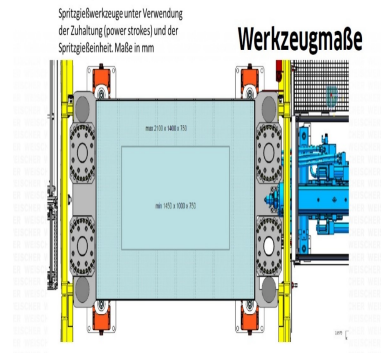
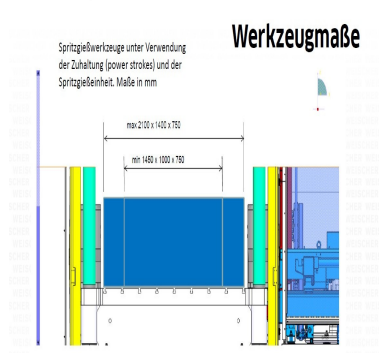
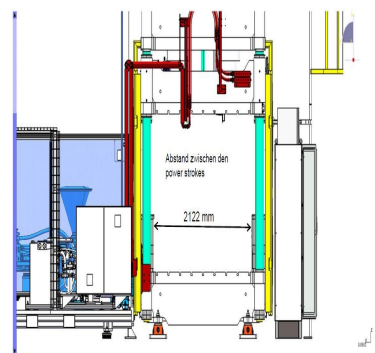
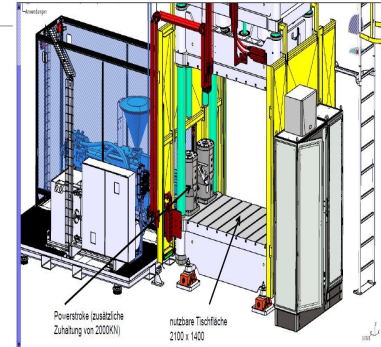
Werkzeuge ohne Verwendung der zusätzlichen Zuhilfkraft (PowerStrokes):
L x B x H in mm

max 2100 x 1400 x abhängig von der Bauteilform und den dadurch nötigen Öffnungshub der Presse.
min 1000 x 1000 x 750

Bei einer Werkzeughöhe von 750 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 1050 mm.
Bei einer Werkzeughöhe von 1000 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 800 mm.
Bei einer Werkzeughöhe von 1250 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 550 mm.

Die minimale Länge und Breite der Werkzeuge ist bestimmt von der maximalen Belastbarkeit der Presse.

Achtung: Die Kraft die im Werkzeug entsteht, darf 2000 kN nicht überschreiten, da sonst Schäden an der Stanzanordnung entstehen können.



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.