

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Universal
Fabrikat	: HAAS
Typ	: UMC 1000
Baujahr	: 08/2020
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	:
Lagerort	: Deutschland
Herkunftsland	: USA
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: Ab Fabrikstandort
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	1016 mm
y-Weg	635 mm
z-Weg	635 mm
Maschinengewicht ca.	7077 kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

5 Achsen Universalbearbeitungszentrum

Ausstattung:

CNC Steuerung Haas (Fanuc angelehnt) inklusive einiger Erweiterungen

Tischdurchmesser 635 mm

C Achse

30-fach Werkzeugwechsler

Renishaw Meßsystem

Überwachungskamera

Internatanschluss

IKZ mit extra Filter

Die 5-Achsen-Bearbeitung ist eine effektive Methode, um den Rüstaufwand zu verringern und die Genauigkeit bei mehrseitigen und komplexen Werkstücken zu erhöhen. Die größeren Verfahwege und die größere Spannfläche der Haas Universal-Bearbeitungszentren der Baureihe UMC-1000 machen sie zu perfekten Lösungen für die 3+2-Bearbeitung und die 5-Achsen Simultanbearbeitung großer Teile.

Highlights:

5-Achsen-Simultanbearbeitung

Leistungsstarke Spindel mit Inline-Direktantrieb

Seitlich angeordneter Werkzeugwechsler mit großer Kapazität

Mit drahtlosem, intuitivem Messtastsystem

Hergestellt in den USA

Verfahrwege

X-Achse 1016 mm

Y-Achse 635 mm

Z-Achse 635 mm

Spindelnase zu Spannfläche (~ max.)737 mm

Spindelnase zu Spannfläche (~ min.)102 mm

Spindle

Max. Nennleistung 22.4 kW

Max. Geschwindigkeit 8100 1/min.

Max. Drehmoment 122.0 Nm - 2000 1/min.

Kegel CT or BT 40

Lagerschmierung Air / Oil Injection

Kühlung Liquid Cooled

B-Achse – Schwenkwinkel

Schwenkbereich +110° / -30°

Max. Geschwindigkeit 50 °/sec

Max. Drehmoment 3037 Nm

Bremsmoment 2712 Nm

C Axis - Rotation

Drehbereich 360 °

Max. Geschwindigkeit 50 °/sec

Max. Drehmoment 2514 Nm

Max. Umlauf-Durchmesser des Werkstücks 864 mm

Bremsmoment 1220 Nm

CNC Rundtisch

Spannflächendurchmesser 635 mm

Max. Tragfähigkeit auf Spannfläche 454.0 kg

Breite der T-Nuten 15.90 mm to 16.00 mm

Mittenabstand der T-Nuten 125 mm

Anzahl der T-Nuten in Grundausstattung 7

Max. Vorschub für Zerspanen 16.5 m/min

Eilgänge an X 22.9 m/min

Eilgänge auf Y 22.9 m/min

Eilgänge an Z 22.9 m/min

Achsen Motore



Max. Schubkraft X 14680 N

Max. Schubkraft Y 14680 N

Max. Schubkraft Z 18015 N

Werkzeugwechsler

Tragfähigkeit 30+1 30+1

Max. Werkzeugdurchmesser (voll) 64 mm

Max. Werkzeugdurchmesser (Nebenplätze leer) 127 mm

Max. Werkzeuglänge (von Konuslinie) 305 mm

Max. Werkzeuggewicht 5.4 kg

Werkzeug-zu-Werkzeug (Durchschnitt) 2.8 s

Span-zu-Span (Durchschnitt) 3.6 s

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06027>

MASCHINEN-BILDER



Änderungen ohne Vorwarnung in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG