

Eiberle

RTM 10

Stock no. :1022-E05842

MACHINE-DATA

Machinetype : Revolving Indexing Machine
Make : Eiberle
Type : RTM 10
Year : 2011
Control type : CNC
Control : Siemens 840D
Storage location : Deutschland
Origin : Germany
Delivery time : short-dated
Quotation : Ex Works
Price : on request



TECHNICAL DATA

stations	10
axis stroke (X,Y,Z)	250 / 400 / 400 mm
control	Siemens 840D

TECHNICAL DESCRIPTION

Rotary cycle machining center for machining serial parts.

10 stations

31 NC axes

Control: Siemens 840D

Maximum productivity through parallel work processes on up to 9 stations

Loading and unloading can be automated in parallel to the main time

Travels X / Y / Z: 250/400 / 400mm

10 planet carriers rotatable 360 ° for clamping devices, incl.

Media feed-through for hydraulics and pneumatics

5 stations equipped with 6-fold revolver make Sauter

Machine hours as of December 20, 2020



Eiberle

RTM 10

Stock no. :1022-E05842

Operating hours 15,024 h

Production hours 8,115 h

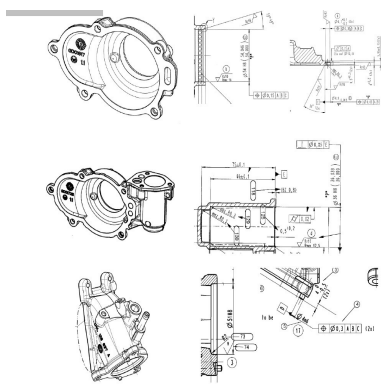
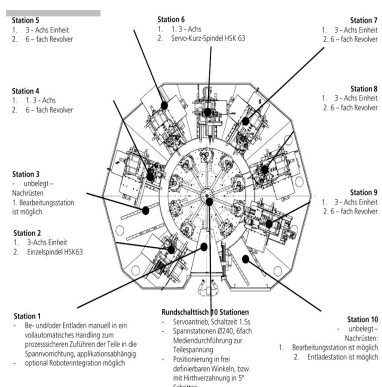
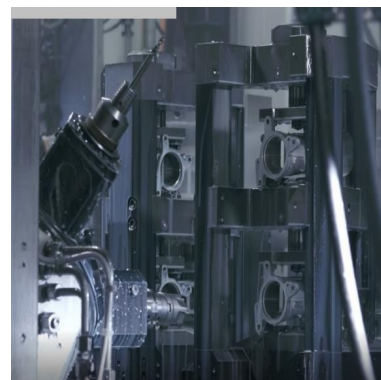
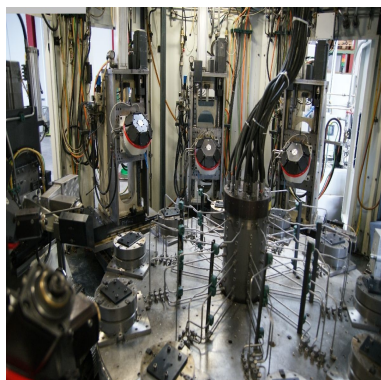
Manufacturing costs: € 1,200,000

The application on customer workpieces can be offered.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E05842>



- 1 Stück Rundschnitt mit 10 Spannstationen**
- Servomotor, Schaltzeit 1,5 Sekunden
 - Spannstationen mit Ø 240 mm, als Planeten mit hydraulischer Klemmung,
 - Positionierbar in frei definierbaren Winkel, bzw. mit Hirthverzahnung in 5° Schritten arretierbar
 - Für kubische Teile ca. 150 mm x 250 mm x 150 mm
 - Teilspannung hydraulisch
 - Mehrfachspannung möglich
 - 6-fach hydraulische Dreh-/Drehhochführung für Teilespannung
- 2 Stück 3-achsige Horizontale CNC Bearbeitungseinheiten**
- Antriebsleistung 1,48 kW / 7,5 kW
 - Werkzeugaufnahme HSK 63
 - Innere Kühlmittelzufuhr 40 bar
 - Verfahrwege x = 250 mm, Y = 350 mm, Z = 250 mm

5 Stück 3-achsige Horizontale CNC Bearbeitungseinheiten

- Antriebsleistung 33,8 kW
- 6-fach Revolver (Sauter)
- Werkzeugaufnahme HSK 50
- Innere Kühlmittelzufuhr 40 bar
- Verfahrwege x = 250 mm, Y = 400 mm, Z = 400 mm

1 Stück Maschinensteuerung Siemens 840D

1 Stück Automatisierte Be- und Entladestation. Manuelles bereitstellen der Teile

1 Stück Kälteaggregat für Motordirektantriebe

1 Stück Hydraulikaggregat

1 Stück Späneförderer und Kühlmittelleinrichtung von Knoll für Emulsion, mit Hochdruckpumpen für innere Kühlmittelzufuhr der Werkzeugspindeln. Hochdruck 40 bar.

1 Stück Schutzeinhausung der Maschine

Technical details and information subject to amendments and errors.

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

Konrad-Zuse-Straße 5 · 40789 Monheim Fon: 02173 - 39494-0 · maschinen@knops.de · www.knops.de