

Eiberle

RTM 10

Lagernummer :1022-E05842

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Rundtaktmaschine
Fabrikat : Eiberle
Typ : RTM 10
Baujahr : 2011
Steuerungsart : CNC
Steuerung : Siemens 840D
Lagerort : Deutschland
Herkunftsland : Deutschland
Lieferzeit : kurzfristig
Frachtbasis : Ab Fabrikstandort
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Stationen	10
Verfahrwege (X,Y,Z)	250 / 400 / 400 mm
Steuerung	Siemens 840D

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Rundtaktbearbeitungszentrum zur Bearbeitung von Serienteilen.

10 Stationen

31 NC-Achsen

Steuerung: Siemens 840D

Höchste Produktivität durch parallele Arbeitsprozesse auf bis zu 9 Stationen

Hauptzeitparallele Be – und Entladung automatisierbar

Verfahrwege X/Y/Z: 250/400/400mm

10 Planetenträger 360° rotierbar für Spannvorrichtungen, inkl.

Mediendurchführung für Hydraulik und Pneumatik

5 Stationen mit 6-Fach-Revolver Fabr. Sauter ausgestattet

Maschinenstunden Stand 20.12.2020

Rundtaktmaschine



Eiberle

RTM 10

Lagernummer :1022-E05842

Betriebsstunden 15.024 h

Produktionsstunden 8.115 h

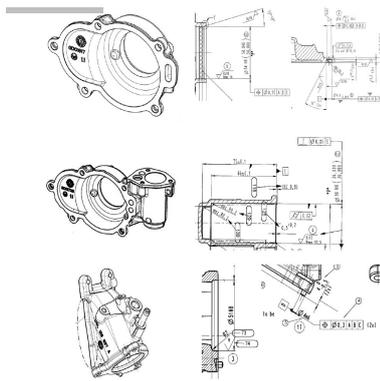
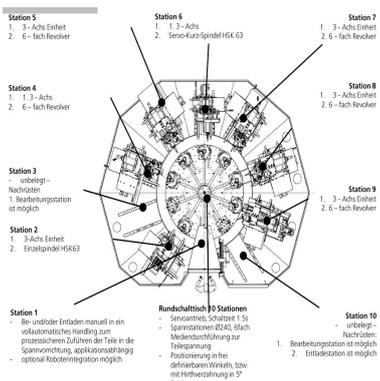
Herstellkosten: 1.200.000.-€

Die Applikation auf Kundenwerkstücke kann angeboten werden.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E05842>



- 1 Stück Rundschalttisch mit 10 Spannstationen**
- Servoantrieb, Schaltzeit 1,5 Sekunden
 - Spannstationen mit Ø 240 mm, als Planeten mit hydraulischer Klemmung,
 - Positionierbar in frei definierbaren Winkel, bzw. mit Hartverzahnung in 5° Schritten arretierbar
 - Für kubische Teile ca. 150 mm x 250 mm x 150 mm
 - Teilespannung hydraulisch
 - Mehrfachspannung möglich
 - 6-fach hydraulische Dreh-Drehdurchführung für Teilespannung
- 2 Stück 3-achsige Horizontale CNC Bearbeitungseinheiten**
- Antriebsleistung 1,48 kW / 7,5 kW
 - Werkzeugaufnahme HSK 63
 - Innere Kühlmittelzufuhr 40 bar
 - Verfahrwege x = 250 mm, Y = 350 mm, Z = 250 mm

- 3 Stück 3-achsige Horizontale CNC Bearbeitungseinheiten
 - Antriebsleistung 33,8 kW
 - 6-fach Revolver (Sauter)
 - Werkzeugaufnahme HSK 50
 - Innere Kühlmittelzufuhr 40 bar
 - Verfahrwege x = 250 mm, Y = 400 mm, Z = 400 mm
- 1 Stück Maschinensteuerung Siemens 840D
- 1 Stück Automatisierte Be- und Entladestation. Manuelles bereitstellen der Teile
- 1 Stück Kälteaggregat für Motordirektantriebe
- 1 Stück Hydraulikaggregat
- 1 Stück Späneförderer und Kühlmittelleinrichtung von Knoll für Emulsion, mit Hochdruckpumpen für innere Kühlmittelzufuhr der Werkzeugschneiden. Hochdruck 40 bar.
- 1 Stück Schutzeinhausung der Maschine

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.