MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: MORI-SEIKI
Typ	: NT 4300DCG/1500SZ
Baujahr	: 2006 / Nov.
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: Fanuc/Mori Seiki MSX 701
Lagerort	: Hilden
Herkunftsland	: Japan
Lieferzeit	: Sofort
Frachtbasis	: Ab Lager, frei LkW-Ladefläche
Preis	: auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	660/275	mm
Drehlänge	1498	mm
Steuerung	Fanuc/Mori Seiki MSX 701	
Gesamtleistungsbedarf	90	kVA
Maschinengewicht ca.	26,6	t
Raumbedarf ca.	5301 x 2997 x 2788	mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

9-Achsen CNC Dreh- und Fräszentrum

** CNC Steuerung Fanuc MSX-701*
** Frässpindel oben (B-Achse), als volle 4. Achse, Positionierung 0,0001°*
** 40-fach Werkzeugmagazin*
** 10-fach Revolver unten, alle Positionen angetrieben*
** 2 x 3-Backen-Schnellwechselfutter KNCS-N 315/91*
** KNOLL Hochdruckkühlmittelanlage, Druckeinstellung 12/25/35/45/55/62 und 72 bar, mit wartungsfreier Rotationsfilteranlage*
** Späneförderer*

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422

** Abblassystem für Hauptspindelfutter (gesteuert über M-Funktion)*
** Abblassystem für Werkzeugschneide (gesteuert über M-Funktion)*
** Kühlmittelpistole inkl. Zubehör*
** Ölnebel Absaugung*
** Direktes Meßsystem X1, X2, Y-Achse*
** Stangenlader Interface*
** Doppelter Fußschalter für beide Spindeln*
** Inseln und Taschenprogrammierung für MAPPS*
** High speed fixed Cycle für MAPPS*
** Programmspeichererweiterung auf 8 MB*
** Programm Neustart*
** 3-stufige Signallampe*
** Memory Card 512MB (CF Card)*

Umlaufdurchmesser über Querschlitten (Werkzeugspindel 1): 750 mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitten (Revolver 2): 400 mm
Max. Drehdurchmesser (Werkzeugspindel 1): 660 mm
Max. Drehdurchmesser (Revolver 2): 275 mm
Max. bearbeitete Werkstücklänge: 1498 mm
Max. Stangenmaterial: 90 mm

Verfahrwege:
X1 Achse (Werkzeugspindel): 750 mm
Y Achse (Werkzeugspindel): 420 (+/- 210) mm
Z1 Achse (Werkzeugspindel): 1635 + 100 mm für Werkzeugwechsel
B Achse (Werkzeugspindel): +/- 120°, volle B-Achse 1° indexiert und 0,0001° gebremst
X2 Achse (Revolver): 195 mm
Z2 Achse (Revolver): 1525 mm
SZ Achse (Gegenspindel): 1610 mm
Eilgänge: (X1,Z1) 50 m/min. / (Y,X2,Z2,SZ) 30 m/min.

Haupt und Gegenspindel:
Spindeldrehzahlen stufenlos (Spindel 1 + 2): 30-3000 1/min.
C-Achse (Spindel 1 + 2): 0,001°
Hauptspindelmotor: 22/18,5 kW
Gegenspindelmotor: 22/18,5 kW
Drehmoment (Spindel 1 + 2): 1000 Nm

Scheibenrevolver:
Anzahl der Werkzeugplätze: 10 Stück

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422

Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge: 6000 1/min.
Antriebsleistung: 5,5/3,7 kW

Frässpindelkopf:
Werkzeugaufnahme: HSK A63
Max. Drehzahl: 12000 1/min.
Antriebsleistung: 18,5/11 kW
Drehmoment: 120/44 Nm

Werkzeugwechsler: 40-fach
Werkzeugdurchmesser 70/140 mm
Werkzeuglänge 400 mm
Werkzeuggewicht 8/10 kg

Gesamtleistungsbedarf 90 kVA
Hauptabmessungen Länge x Breite x Höhe 5301 x 2997 x 2788 mm
Maschinengewicht 26,6 t

Zubehör:
Vermessungsarm (Bild) WZ-Vermessung in Maschine
Werkzeughalter + Kasten, Reduzier-Hülsen, angetriebene Werkzeuge
Spannbacken Paket
Spannzangen Paket

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

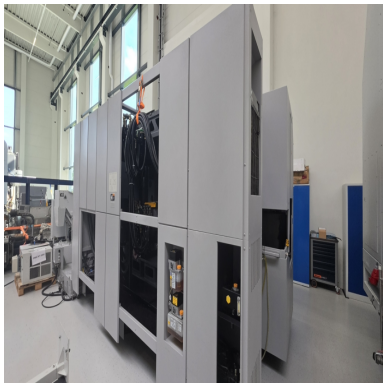
http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-2422

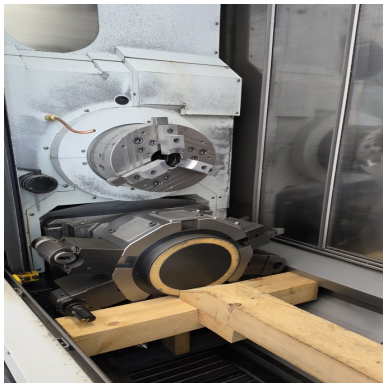
Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

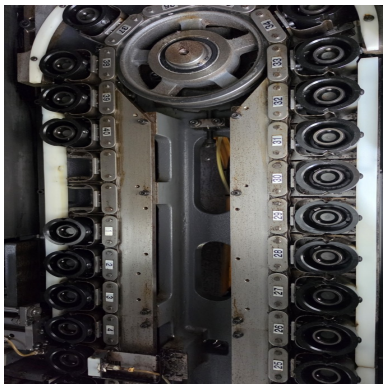
MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422







Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.