

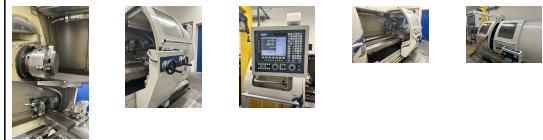
MICROCUT CHALLENGER

BNC 1860

Stock no. :1022-E06295

MACHINE-DATA

Machinetype : Lathe - cycle-controlled
Make : MICROCUT CHALLENGER
Type : BNC 1860
Year : 2006
Control type : CNC
Control :
Storage location : Deutschland
Origin : Taiwan
Delivery time : Immediately
Quotation : Ex Works
Price : on request



TECHNICAL DATA

turning diameter	475 mm
turning length	1150/1650* Option mm
total power requirement	20 kVA
weight of the machine ca.	3450 kg

TECHNICAL DESCRIPTION

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06295>

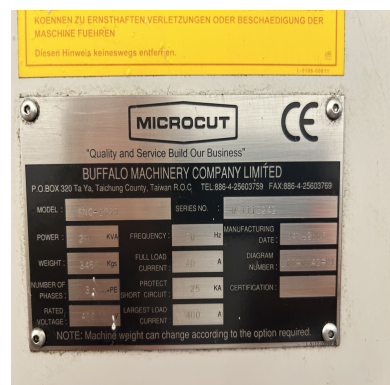
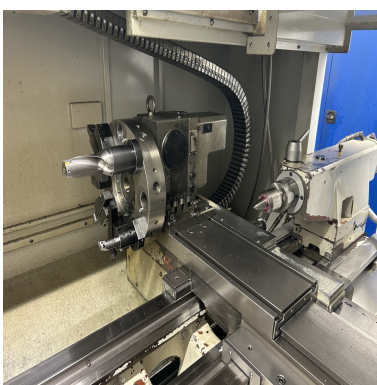
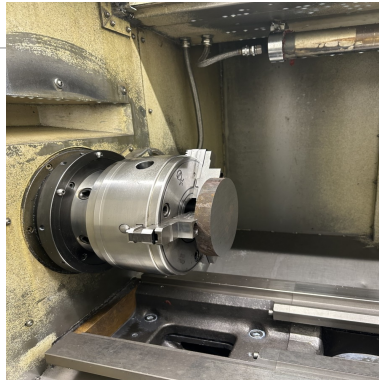
Lathe - cycle-controlled



MICROCUT CHALLENGER

BNC 1860

Stock no. :1022-E06295



MICROCUT		
DREHMASCHINE BNC-1860		
Teil 2		
2 TECHNISCHE DATEN		
Bezeichnung	Einheit	Bauraufe BNC-1860
Schwingkreis über Kurbelwelle	mm	710
Schwingkreis über Querschlitten	mm	240
Schwingkreis über Bett	mm	475
Max. Drehlänge	mm	1150/1550
Max. Werkstücklänge (mit Reitstock)	mm	1500
Verfahren		
Z-Achse	mm	250
X-Achse	mm	1500/1500
Spindel		
Drehzahlbereich	U/min	100-4500
Spindelstufengröße (Sonderausstattung)	mm	210
Spindelkopf	ASA	D-5
Hohlspindel-Innendurchmesser	mm	65
Leistung	kW	7,5
Revolverkopf (Sonderausstattung)		
Anzahl der Revolverpositionen		8
Schafthöhe für quadratisches Werkzeug	mm	25
Revolverdurchmesser für Bohrstange	mm	40
Revolverkopf-Schaft (ein Werkzeug)	mm	0,42 (Barufalte)
Verdrehgeschwindigkeit	mm/min	15000
X-Achse Fäähg	mm/min	15000
Z-Achse Fäähg	mm/min	1500
Verdrehgeschwindigkeit im Tipbetrieb	mm/min	1500
Genauigkeit		
Positionierung X, Z	mm	+/- 0,005
Wiederholgenauigkeit X, Z	mm	+/- 0,005
Bett und Schlitten		
Gesamtbreite Bettführung	mm	355
Gesamtbreite Querschienenführung	mm	355
X/Z-Achsenbetriebsleistung		

Technical details and information subject to amendments and errors.

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

Page: 2/2