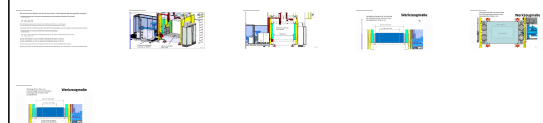
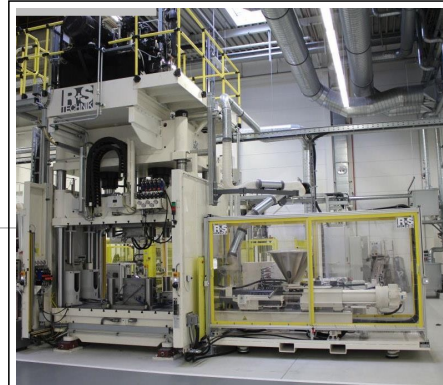


R+S Technik

Stock no. :1022-E06135

MACHINE-DATA

Machinetype : Four Column Press - Hydraulic
Make : R+S Technik
Type :
Year : 2013
Control type : CNC
Control :
Storage location : Deutschland
Origin :
Delivery time : Immediately
Quotation : ex warehouse
Price : on request



TECHNICAL DATA

pressure	200 t
table surface area	2100 x 1400 mm
passage width	2122 mm
total power requirement	60 kW
weight of the machine ca.	35 t

TECHNICAL DESCRIPTION

Press/punch with injection molding unit

200 ton punch upstroke press with injection molding machine (400to)

Additional guard locking via 4 power strokes

Manufacturer: R+S Technik

Year of construction: 2013 / rebuild 2016

Mains voltage/frequency: 400V/50Hz 3~(N/PE)

Connected load: 60KW

Weight about 35000kg



R+S Technik

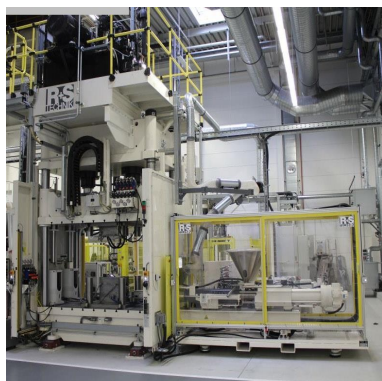
Stock no. :1022-E06135

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06135>

Stock no. :1022-E06135



Bei zentrischem Einbau auf dem Pressentisch, sind folgende Werkzeuggrößen möglich:

Spritzgießwerkzeuge unter Verwendung der Spritzgießeinheit und der zusätzlichen Zuhilfkraft (PowerStrokes)
L x B x H in mm

max 2100 x 1400 x 750
min 1450 x 1000 x 750

Die minimale Länge bezieht sich auf den Hub der Spritzgießeinheit von 450 mm (+ 20 mm Reserve).
Die minimale Breite der Werkzeuge ist bestimmt von der maximalen Belastbarkeit der Presse.

Achtung: Die Kraft die im Werkzeug entsteht, darf 4000 kN nicht überschreiten, da sonst Schäden an der Stanzvorrichtung entstehen können.

Werkzeuge ohne Verwendung der zusätzlichen Zuhilfkraft (PowerStrokes)
L x B x H in mm

max 2100 x 1400 x abhängig von der Bauteilform und den dadurch nötigen Öffnungshub der Presse.
min 1000 x 1000 x 750

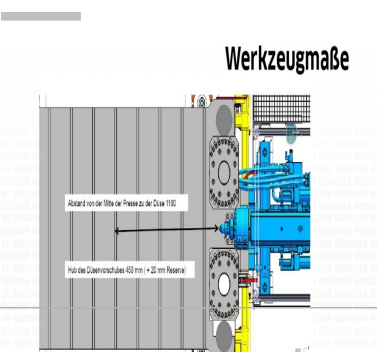
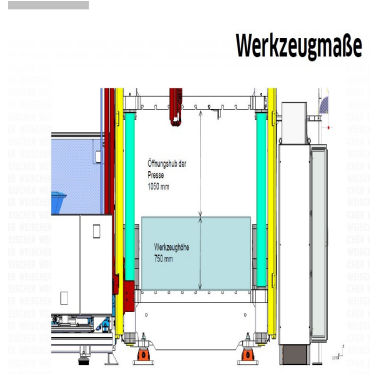
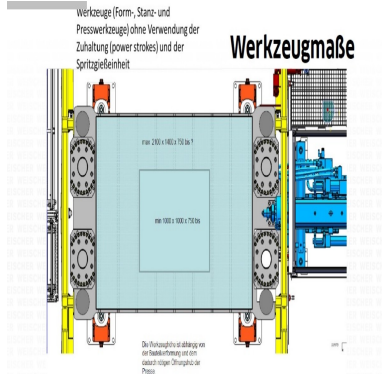
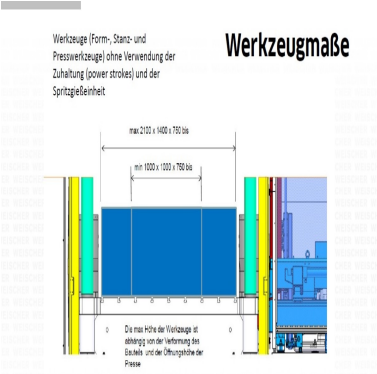
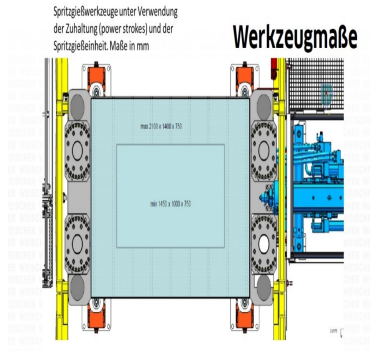
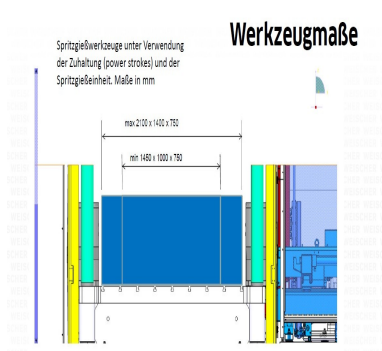
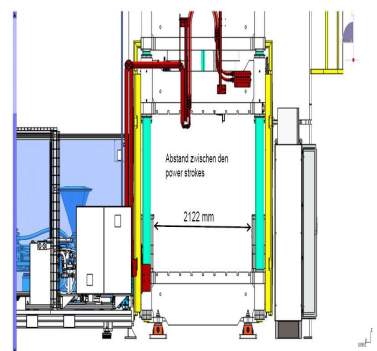
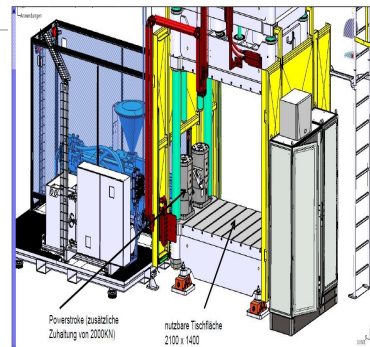
Bei einer Werkzeughöhe von 750 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 1050 mm.

Bei einer Werkzeughöhe von 1000 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 800 mm.

Bei einer Werkzeughöhe von 1250 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 550 mm.

Die minimale Länge und Breite der Werkzeuge ist bestimmt von der maximalen Belastbarkeit der Presse.

Achtung: Die Kraft die im Werkzeug entsteht, darf 2000 kN nicht überschreiten, da sonst Schäden an der Stanzvorrichtung entstehen können.



Technical details and information subject to amendments and errors.