

MAZAK

VARIAXIS i-800

Lagernummer :1022-H09062

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Bearbeitungszentrum - Universal
Fabrikat : MAZAK
Typ : VARIAXIS i-800
Baujahr : 10-2020
Steuerungsart : CNC
Steuerung : Smooth X-Steuerung
Lagerort : Deutschland
Herkunftsland : Japan
Lieferzeit : Sofort
Frachtbasis : Ab Fabrikstandort
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	730 mm
y-Weg	800 mm
z-Weg	560 mm
Steuerung	Smooth X-Steuerung

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Zum Verkauf steht eine Produktionszelle bestehend aus:

*1 x MAZAK VARIAXIS i-800
1 x MAZAK VC PRIMOS 400 L
1 x CELLRO ELEVATE mit FANUC*

*MAZAK VARIAXIS i-800
5-Achsen Bearbeitungszentrum
Baujahr
10-2020
Inbetriebnahme 2021*

Smooth X-Steuerung



MAZAK

VARIAXIS i-800

Lagernummer :1022-H09062

Palettenwechsler, 2 Paletten

5-Achsen-Simultanbearbeitung

Verfahrwege:

X-Achse: 730 mm

Y-Achse: 800 mm

Z-Achse: 560 mm

A-Achse: -120° bis +30°

C-Achse: +-360°

Eilgang (X/Y/Z) 42 m/min

Eilgang (A/C) 50 U/min

Max. Spindeldrehzahl 10.000 U/min

SK-50-Aufnahme, DIN 69871

-Werkzeugmagazin für 120 Werkzeuge

-Vorbereitung für hydraulische Spannung inkl. Spannfunktion-Palette

-Automatischer Palettenwechsler

-Elektronisches Handrad

-Panel für Euchner Tool-ID

-Luftdurchfluss durch rotierende Spindel

-Kühlmittelpistole

-Knoll-Kühlmittelsystem KF400/2300

-Papierbandfilter

-Vorbereitung für 70 bar

-Hochdruckpumpe 70 bar

-Knoll-Späneförderer

-Renishaw NC4 Laser

-Luftausblasung am NC4 Laser

-Mazak Monitoring B, inkl. Renishaw RMP600-Taster

-Werkzeugbruchüberwachung (TBR) & Mazak-Monitoring-System (MMS) EIA/ISO-Programm – Makro

-automatische Werkstück-Kühlmittelspülung am Palettenwechsler

-Werkstücknullpunktverschiebung unter EIA/ISO

-Mazak API

-Smooth synchronisiertes Gewindeschneiden

-Bohrzyklus mit drehmomentabhängigen Spanbruch

-Gravurfunktion

Maximale Programmgröße: 8 MB

-Eilgang konstanter Neigungswinkel

-Roboter-Schnittstelle (Advance/Profibus)

MAZAK VC PRIMOS 400 L

Vertikales Bearbeitungszentrum



MAZAK

VARIAXIS i-800

Lagernummer :1022-H09062

Baujahr 2020, installiert 2021

Mazatrol Smooth C

Verfahrwege

X: 500 mm

Y: 400 mm

Z: 350 mm

Tischgröße: 600 x 400 mm

Max. Tischbelastung: 300 kg

Frässpindel AC 11 kW

Max. Spindeldrehzahl: 12.000 U/min

14 Werkzeuge, BT30

-2 Hydraulikanschlüsse

-Automatische Tür

-Ölnebel-Schmierung

-Signalleuchte

-Luftdurchfluss durch rotierende Spindel

-Mazak Monitoring B, inkl. Renishaw OMP40-Messtaster

-Synchronisiertes Gewindeschneiden

-Bohrzyklus mit drehmomentabhängigen Spanbruch

-Eilgang konstanter Neigungswinkel

-Roboter-Schnittstelle (Advance/Profibus)

-Profibus-DP

CELLRO ELEVATE E-110-165

Roboterzelle mit Teilespeicher

Elevate B 2000 mm – H 4000 mm

Fanuc-Roboter R-2000 165F iC

Fanuc-Roboter max. Traglast: 165 kg

max. Handhabungsgewicht: 90 kg

Automatisches Greiferwechselsystem

Manuelle Greifkraftregelung

I/O-Modul Greifermagazin

Interne Ventilinsel

Modem für Fernwartung

Sicherheitszaun mit Tür und Anfrage Taste

PREMIUM controls

High-quality dialog control via touchscreen

Including robot software options:

High Sensitive Collision Detection



MAZAK

VARIAXIS i-800

Lagernummer :1022-H09062

Auto Singularity Avoidance

SoftFloat

DCS Position / Speed Check Function

Werkstück-Drehstation

Werkstückmessstation SPC-Trays für die Messung von Teilen während des Prozesses

Luftausblasstation

Diverse Trays 1600 x 550 mm

Beladung mit ausziehbarem Tray Schnittstelle für 2 Variaxis i-800 und einen VCP400L

Zum Verkauf steht eine gesamte Produktionszelle mit der Möglichkeit der 6 Seitenbearbeitung. Die Produktionszelle besteht aus einem 5-Achsen Bearbeitungszentrum Mazak Variaxis i800, einem vertikalen Bearbeitungszentrum Mazak VCP400L verbunden in einem System mit einer Roboterzelle von CELLRO mit Teilespeicher, Roboter, Messstation, Wendestation und Ausblaseinrichtung.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

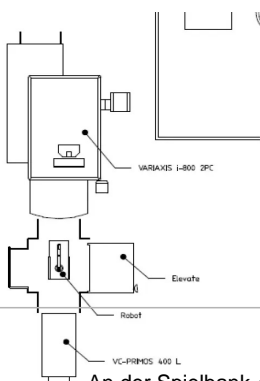
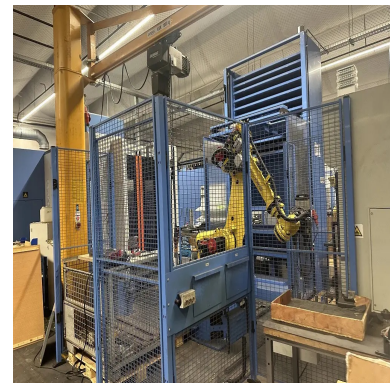
<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-H09062>



MAZAK

VARIAXIS i-800

Lagernummer :1022-H09062



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

An der Spielbank 4 · 40789 Monheim Fon: 02173 - 39494-0 · maschinen@knops.de · www.knops.de