

NILES-SIMMONS

N 40 MC

Lagernummer :1022-H09042

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: NILES-SIMMONS
Typ	: N 40 MC
Baujahr	: 2019
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: Siemens 840 Si D sl
Lagerort	: Süddeutschland
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: Nach Absprache
Frachtbasis	: ab Fundament
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	820 (Umlauf) mm
Drehlänge	6000 mm
Steuerung	Siemens 840 Si D sl
Gesamtleistungsbedarf	155 kVA
Maschinengewicht ca.	65 t
Raumbedarf ca.	16350 x 3700 x 3850 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Dreh-Fräs-Bearbeitungszentrums N40MC

Technische Daten:

CNC Steuerung Siemens 840 Si D sl

Gesteuerte Achsen: X/Y/Z/B und C-Achse 0,001°

Drehlänge 6000 mm

Umlaufdurchmesser 820 mm

Spindeldrehzahl max. 1800 1/min.

Antriebsleistung 77 kW

Spindelbohrung 160 mm



NILES-SIMMONS

N 40 MC

Lagernummer :1022-H09042

Verfahrwege:

Z-Achse 6820 mm

X-Achse 850 mm

Ausstattung:

2 mitlaufende Lünetten, geschleppt

Kraftspannfutter KSF, Durchmesser 400 mm

Kühlmittelanlage / Kühlung

Vollspannzylinder

48-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 100

Abmessungen:

Maschinen Länge mit Späneförderer 16350 mm

Maschinen Breite 3700 mm

Maschinen Höhe 3850 mm

Maschinengewicht ca. 52 ton

VIDEO-LINKS

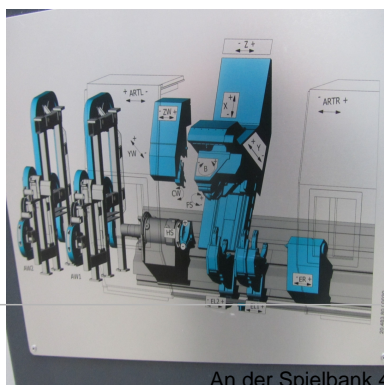
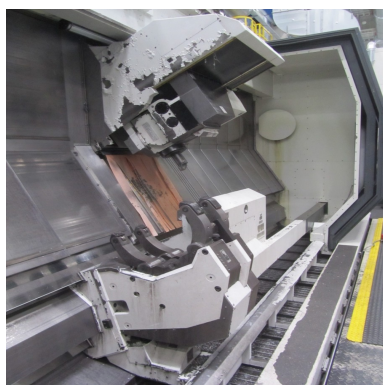
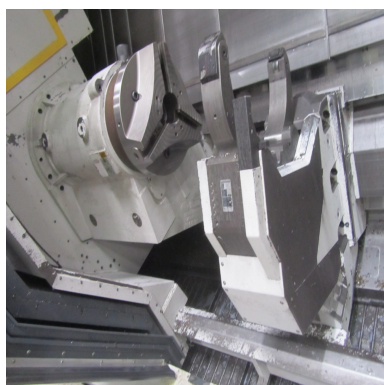
WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-H09042>

NILES-SIMMONS

N 40 MC

Lagernummer :1022-H09042



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

Seite: 3/3