#### ABA/Z&B

**MULTILINE 2507 CNC** 

Lagernummer: 1022-E06336

### **MASCHINEN-DATEN**

Maschinenart : Flachschleifmaschine - Horizontal

Fabrikat : ABA / Z & B

Typ : MULTILINE 2507 CNC

Baujahr : 2008 Steuerungsart : CNC

Steuerung : Siemens 840 D
Lagerort : Deutschland
Herkunftsland : Deutschland
Lieferzeit : Kurzfristig

Frachtbasis : Ab Standort, ohne Demontage und Verladung

Preis : auf Anfrage















#### **TECHNISCHE DATEN**

Schleiflänge 2000 mm
Schleifbreite 850 mm
Abstand Spindelmitte bis Tisch 900 mm
Steuerung Siemens 840 D
Gesamtleistungsbedarf 155 kVA
Maschinengewicht ca. 15 t
Raumbedarf ca. 8815 x 4185 x 2963 mm

### **TECHNISCHE BESCHREIBUNG**

CNC Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine

Technische Daten: Schleiflänge 2000 mm Schleifbreite 850 mm Verfahrweg, quer 750 mm

Abstand Tisch-Spindelmitte 900 mm (bwz. 800 mm mit Zwischenplatte)

Magnetplattengröße 2000 x 700 mm Tischbelastung ohne Magnet 3500 kg

#### ABA / Z & B



**MULTILINE 2507 CNC** 

Lagernummer: 1022-E06336

Tischgeschwindigkeit 60 m/min.

Spindelantrieb 26 kW

Schleifscheibenabmessungen 500 x 150 x 203,2 mm

Schleifscheiben Umfangsgeschwindigkeit 35 m/s

Ausstattung:

3-Achsen Bahnsteuerung Siemens 840 D

Schleifprogramme:

Vollschnittschleifen

Planschleifen

Einstechschleifen

Bahnschleifen X/Y-Achse und Y-Z Achse

Profilschleifen

Automatischer Programmablauf mit Schruppen, Schlichten, Feinschlichten

und Ausfeuern.

Mehrfach Einstechschleifen für wirtschaftliche Produktion

Flachschleifen mit kontinuierlichen, stufenlos programmierbarenm Quervorschub

Kalibrieren der Schleifscheibe

Einstech/Stunfenschleifen

Stirnschleifen

Abrichten im Schleifzyklus mit Abhebebetrag

Vollautomatiches Kompensieren der Abrichtbeträge

Werkzeugverwaltung

AC-Servoantriebe mit Kugelrollspindel und absolutem Meßsystem in X,Y,Z-Achse

Vorgespannte Präzisions-Wälzführungen in X,Y,Z-Achse mit Linearführungen

Tragbares elektonisches Handrad

Automatische Bandfilteranlage

Kühlmittelheizung

Elektro-Permanent-Magnetspannplatte

Volleinhausung

Direktes Meßsystem in der Senkrechtachse

Temperiertes Maschinenbett zum Erreichen konstanter Genauigkeit

Linearmotor in der X-Achse, Tischgeschindigkeit max. 60 m/min.

Schwenkbares Bedienpult

Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifspindel

Elektrische lineare Meßeinrichtung für die Querwegeinstellung mit

Nullpunktsetzung in jeder beliebigen Stellung, Auflösung 0,001 mm

Elktro-mechanische Feststellung über Lageregelung des Spindelstockes

in Querrichtung für Profil- und Einstechschliff

Mechanische Absaugung des Kühlmittelnebels

#### ABA/Z&B

KHQ

**MULTILINE 2507 CNC** 

Lagernummer: 1022-E06336

TAG Tisch-Abrichter-Gerade Vorprofilierabrichtgerät VPG 190 Diamantschrupprad 190 mm Durchmesser Software-Programm für Vorprofilierabrichtgerät VPG Schrupp-Profilieren (Ausräumen) CNC Tischprofilabrichtgerät TAD 190

Profiltiefe max. 45 mm

Konturgenauigkeit +/- 0,0025 mm

Schwenkwinkel +/- 65 Grad

Abrichtgeschwindigkeit max. 210 mm/min.

Diamantrad für Tischabrichtgerät TAD 190

Nachschleifpaket für Diamantrad

Zwischenplatte zur Erhöhung des Magneten

Proflsoftware WinWop

Übernahme von CAD-Profildaten

Erweiterungspaket SP 60 JOB-Listing

Ergänzung der Magentspannplatte mit Bohrungen zur Erleichterung des

Abhebens von Werkstücken mittels Druckluft

Geisterschicht-Schaltung zum Abschalten der Maschine nach Programmende

#### **VIDEO-LINKS**

#### **WEB-LINK**

http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06336

## ABA/Z&B

MULTILINE 2507 CNC

# Lagernummer:1022-E06336



















