

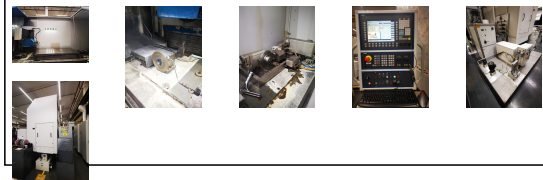
ABA / Z & B

MULTILINE 2507 CNC

Lagernummer :1022-E06336

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Flachschleifmaschine - Horizontal
Fabrikat	: ABA / Z & B
Typ	: MULTILINE 2507 CNC
Baujahr	: 2008
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: Siemens 840 D
Lagerort	: Deutschland
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: Kurzfristig
Frachtbasis	: Ab Standort, ohne Demontage und Verladung
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Schleiflänge	2000 mm
Schleifbreite	850 mm
Abstand Spindelmitte bis Tisch	900 mm
Steuerung	Siemens 840 D
Gesamtleistungsbedarf	155 kVA
Maschinengewicht ca.	15 t
Raumbedarf ca.	8815 x 4185 x 2963 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

CNC Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine

Technische Daten:

Schleiflänge 2000 mm

Schleifbreite 850 mm

Verfahrweg, quer 750 mm

Abstand Tisch-Spindelmitte 900 mm (bzw. 800 mm mit Zwischenplatte)

Magnetplattengröße 2000 x 700 mm

Tischbelastung ohne Magnet 3500 kg



ABA / Z & B

MULTILINE 2507 CNC

Lagernummer :1022-E06336

Tischgeschwindigkeit 60 m/min.

Spindelantrieb 26 kW

Schleifscheibenabmessungen 500 x 150 x 203,2 mm

Schleifscheiben Umfangsgeschwindigkeit 35 m/s

Ausstattung:

3-Achsen Bahnsteuerung Siemens 840 D

Schleifprogramme:

Vollschnittschleifen

Planschleifen

Einstechschleifen

Bahnschleifen X/Y-Achse und Y-Z Achse

Profilschleifen

Automatischer Programmablauf mit Schruppen, Schlichten, Feinschlichten und Ausfeuern.

Mehrfach Einstechschleifen für wirtschaftliche Produktion

Flachschleifen mit kontinuierlichen, stufenlos programmierbarem Quervorschub

Kalibrieren der Schleifscheibe

Einstech/Stufenfenschleifen

Stirnschleifen

Abrichten im Schleifzyklus mit Abhebebetrag

Vollautomatisches Kompensieren der Abrichtbeträge

Werkzeugverwaltung

AC-Servoantriebe mit Kugelrollspindel und absolutem Meßsystem in X,Y,Z-Achse

Vorgespannte Präzisions-Wälzführungen in X,Y,Z-Achse mit Linearführungen

Tragbares elektronisches Handrad

Automatische Bandfilteranlage

Kühlmittelheizung

Elektro-Permanent-Magnetspannplatte

Volleinhausung

Direktes Meßsystem in der Senkrechtachse

Temperiertes Maschinenbett zum Erreichen konstanter Genauigkeit

Linearmotor in der X-Achse, Tischgeschwindigkeit max. 60 m/min.

Schwenkbares Bedienpult

Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifspindel

Elektrische lineare Meßeinrichtung für die Querwegeinstellung mit

Nullpunktsetzung in jeder beliebigen Stellung, Auflösung 0,001 mm

Elektro-mechanische Feststellung über Lageregelung des Spindelstockes

in Querrichtung für Profil- und Einstechschliff

Mechanische Absaugung des Kühlmittelnebels



ABA / Z & B

MULTILINE 2507 CNC

Lagernummer :1022-E06336

*TAG Tisch-Abrichter-Gerade
Vorprofilierabrichtgerät VPG 190
Diamantschrupprad 190 mm Durchmesser
Software-Programm für Vorprofilierabrichtgerät VPG
Schrupp-Profilieren (Ausräumen)
CNC Tischprofilabrichtgerät TAD 190
Profiltiefe max. 45 mm
Konturgenauigkeit +/- 0,0025 mm
Schwenkwinkel +/- 65 Grad
Abrichtgeschwindigkeit max. 210 mm/min.
Diamantrad für Tischabrichtgerät TAD 190
Nachschleifpaket für Diamantrad
Zwischenplatte zur Erhöhung des Magneten
Profilsoftware WinWop
Übernahme von CAD-Profildaten
Erweiterungspaket SP 60 JOB-Listing
Ergänzung der Magentspannplatte mit Bohrungen zur Erleichterung des
Abhebens von Werkstücken mittels Druckluft
Geisterschicht-Schaltung zum Abschalten der Maschine nach Programmende*

VIDEO-LINKS

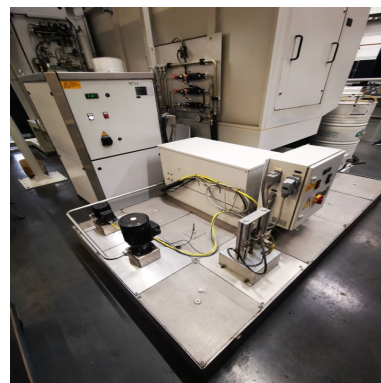
WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06336>

ABA / Z & B

MULTILINE 2507 CNC

Lagernummer :1022-E06336



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

An der Spielbank 4 · 40789 Monheim Fon: 02173 - 39494-0 · maschinen@knops.de · www.knops.de

Seite: 4/4