# ABA / Z & B

MULTILINE 2507 CNC

Lagernummer :1022-E06336

## MASCHINEN-DATEN

| | |
|---|---|
| Maschinenart | : Flachschleifmaschine - Horizontal |
| Fabrikat | : ABA / Z & B |
| Typ | : MULTILINE 2507 CNC |
| Baujahr | : 2008 |
| Steuerungsart | : CNC |
| Steuerung | : Siemens 840 D |
| Lagerort | : Deutschland |
| Herkunftsland | : Deutschland |
| Lieferzeit | : Kurzfristig |
| Frachtbasis | : Ab Standort, ohne Demontage und Verladung |
| Preis | : auf Anfrage |

## TECHNISCHE DATEN

| | | |
|---|---|---|
| Schleiflänge | 2000 | mm |
| Schleifbreite | 850 | mm |
| Abstand Spindelmitte bis Tisch | 900 | mm |
| Steuerung | Siemens 840 D | |
| Gesamtleistungsbedarf | 155 | kVA |
| Maschinengewicht ca. | 15 | t |
| Raumbedarf ca. | 8815 x 4185 x 2963 | mm |

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*CNC Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine*

*Technische Daten:*
*Schleiflänge 2000 mm*
*Schleifbreite 850 mm*
*Verfahrweg, quer 750 mm*
*Abstand Tisch-Spindelmitte 900 mm (bwz. 800 mm mit Zwischenplatte)*
*Magnetplattengröße 2000 x 700 mm*
*Tischbelastung ohne Magnet 3500 kg*

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

# ABA / Z & B

## MULTILINE 2507 CNC

Lagernummer :1022-E06336

---

*Tischgeschwindigkeit 60 m/min.*
*Spindelantrieb 26 kW*
*Schleifscheibenabmessungen 500 x 150 x 203,2 mm*
*Schleifscheiben Umfangsgeschwindigkeit  35 m/s*

*Ausstattung:*
*3-Achsen Bahnsteuerung Siemens 840 D*
*Schleifprogramme:*
*Vollschnittschleifen*
*Planschleifen*
*Einstechschleifen*
*Bahnschleifen X/Y-Achse und Y-Z Achse*
*Profilschleifen*
*Automatischer Programmablauf mit Schruppen, Schlichten, Feinschlichten*
*und Ausfeuern.*
*Mehrfach Einstechschleifen für wirtschaftliche Produktion*
*Flachschleifen mit kontinuierlichen, stufenlos programmierbarenm Quervorschub*
*Kalibrieren der Schleifscheibe*
*Einstech/Stunfenschleifen*
*Stirnschleifen*
*Abrichten im Schleifzyklus mit Abhebebetrag*
*Vollautomatiches Kompensieren der Abrichtbeträge*
*Werkzeugverwaltung*
*AC-Servoantriebe mit Kugelrollspindel und absolutem Meßsystem in X,Y,Z-Achse*
*Vorgespannte Präzisions-Wälzführungen in X,Y,Z-Achse mit Linearführungen*
*Tragbares elektonisches Handrad*
*Automatische Bandfilteranlage*
*Kühlmittelheizung*
*Elektro-Permanent-Magnetspannplatte*
*Volleinhausung*
*Direktes Meßsystem in der Senkrechtachse*
*Temperiertes Maschinenbett zum Erreichen konstanter Genauigkeit*
*Linearmotor in der X-Achse, Tischgeschindigkeit max. 60 m/min.*
*Schwenkbares Bedienpult*
*Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifspindel*
*Elektrische lineare Meßeinrichtung für die Querwegeinstellung mit*
*Nullpunktsetzung in jeder beliebigen Stellung, Auflösung 0,001 mm*
*Elktro-mechanische Feststellung über Lageregelung des Spindelstockes*
*in Querrichtung für Profil- und Einstechschliff*
*Mechanische Absaugung des Kühlmittelnebels*

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

# ABA / Z & B

## MULTILINE 2507 CNC

Lagernummer :1022-E06336

---

*TAG Tisch-Abrichter-Gerade*
*Vorprofilierabrichtgerät VPG 190*
*Diamantschrupprad 190 mm Durchmesser*
*Software-Programm für Vorprofilierabrichtgerät VPG*
*Schrupp-Profilieren (Ausräumen)*
*CNC Tischprofilabrichtgerät TAD 190*
*Profiltiefe max. 45 mm*
*Konturgenauigkeit +/- 0,0025 mm*
*Schwenkwinkel +/- 65 Grad*
*Abrichtgeschwindigkeit max. 210 mm/min.*
*Diamantrad für Tischabrichtgerät TAD 190*
*Nachschleifpaket für Diamantrad*
*Zwischenplatte zur Erhöhung des Magneten*
*Proflsoftware WinWop*
*Übernahme von CAD-Profildaten*
*Erweiterungspaket SP 60 JOB-Listing*
*Ergänzung der Magentspannplatte mit Bohrungen zur Erleichterung des Abhebens von Werkstücken mittels Druckluft*
*Geisterschicht-Schaltung zum Abschalten der Maschine nach Programmende*

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

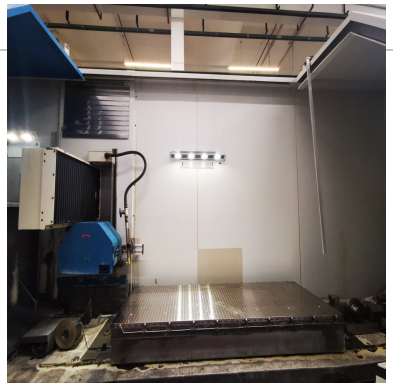
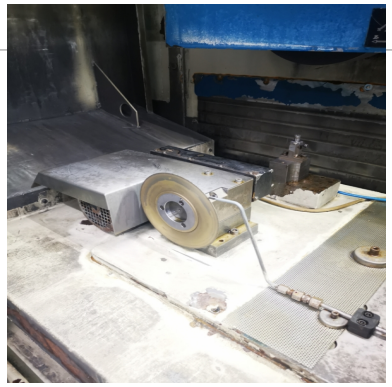
*http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06336*

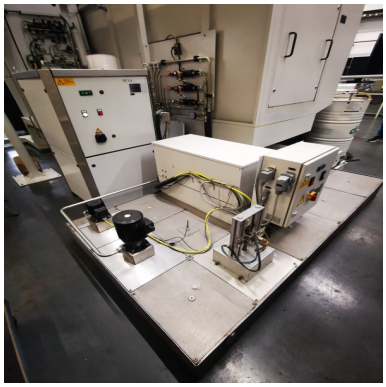
Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

# ABA / Z & B

## MULTILINE 2507 CNC

Lagernummer :1022-E06336



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.



An der Spichernbank 4 · 40789 Monheim Fon: 02173 - 39494-0 · maschinen@knops.de · www.knops.de