

INDEX

G 200

Lagernummer :1022-E06314

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : CNC Drehmaschine
 Fabrikat : INDEX
 Typ : G 200
 Baujahr : 1999
 Steuerungsart : CNC
 Steuerung : Siemens 840 C
 Lagerort :
 Herkunftsland : Deutschland
 Lieferzeit : August 2025
 Frachtbasis : Ab Standort, ohne Demontage und Verladung
 Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	200 mm
Drehlänge	400 mm
Steuerung	Siemens 840 C
Umlaufdurchmesser	400 mm
Stangendurchlass	60 mm
x-Achse	120 mm
z-Achse	400 mm
y-Achse	+/- 60 mm
x-Achse	105 mm
z-Achse	400 mm
Gesamtleistungsbedarf	36 kW
Maschinengewicht ca.	4,8 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Ausstattung

- Haupt- und Gegenspindel / 2 Revolver / Y-Achse

Haupt- und Gegenspindel:



INDEX

G 200

Lagernummer :1022-E06314

- jeweils mit C-Achse

2 Revolver:

- Werkzeugaufnahme jeweils 14 x VDI25*
- alle Plätze angetrieben*

- Steuerung: SIEMENS SINUMERIC 840 C*
- Portalabnehme-Einrichtung: numerisch gesteuerter Achse*
- Schnittstelle UNIMAG für Stangennachschub*
- Schanierbandförderer: Fabrikat Knoll*

Ohne Werkzeugaufnahmen und ohne Stangenlader.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06314>

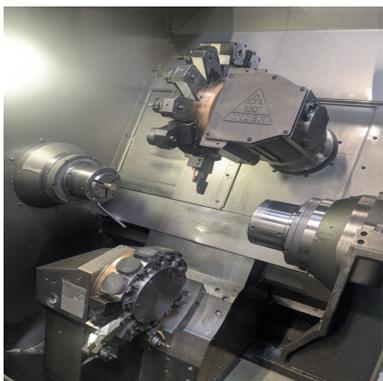
CNC Drehmaschine



INDEX

G 200

Lagernummer :1022-E06314



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

An der Spielbank 4 · 40789 Monheim Fon: 02173 - 39494-0 · maschinen@knops.de · www.knops.de

Seite: 3/3