

EMAG

VLC 400

Lagernummer :1022-E06307

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Vertikaldrehmaschine
 Fabrikat : EMAG
 Typ : VLC 400
 Baujahr : 2021
 Steuerungsart : CNC
 Steuerung : SIEMENS 840Dsl
 Lagerort : Deutschland
 Herkunftsland : Deutschland
 Lieferzeit : Sofort
 Frachtbasis : Ab Fabrikstandort
 Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Werkstückdurchmesser - max.	400 mm
Werkstücklänge - max.	300 mm
Steuerung	SIEMENS 840Dsl
Umlaufdurchmesser	520 mm
Futterdurchmesser	500 mm
Verfahrwege x / y / z	995/+,-30/580 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Betriebsstunden (gesamt): 1848h

1.2.2 REVOLVER GRUNDEINHEIT UND SCHLITTENEINHEIT Y-ACHSE

Die Schlitteneinheit der Y-Achse ist seitlich am Maschinengrundkörper angebaut.

Zum Achsantrieb ist ein reaktionsschneller lagegeregelter und wartungsfreier

Servomotor eingesetzt. Er treibt den Schlitten über eine hochpräzise Kugelrollspindel an. In der Y-Achse ist ein Linear-Messsystem eingebaut. Positionsstreuung 2 µm.

REVOLVER GRUNDEINHEIT

Kürzeste Schwenkzeiten durch Direktantrieb zum Schwenken, gekühlt für konstante Genauigkeit.



EMAG

VLC 400

Lagernummer :1022-E06307

HAUPTSPINDEL 37,7 KW

1.2.3 HP REVOLVER ANTRIEBSEINHEIT FÜR ANGETR. WERKZEUGE (C442)

Mit innerer Kühlmittelzufuhr zum Werkzeug.*

Drehzahl max. 6.000 min⁻¹

Eckdrehzahl 3.200 min⁻¹

Drehmoment bei 100% ED 54 Nm/ 18,1 kW**

Drehmoment bei 40% ED 83,6 Nm/ 28,0 kW**

Drehmoment bei 10% ED 100 Nm/ 33,5 kW**

1.2.4 WERKZEUGTRÄGEREINHEIT FÜR ANGETR. WERKZEUGE, 12xBMT75

für Werkzeugaufnahmen BMT75

1.2.6 UMLAUFENDES WERKSTÜCKTRANSPORTSYSTEM, O-AUSFÜHRUNG

Schlepprahmensystem für 10 Werkstücke

Werkstückhöhe (incl. Werkstückpalette) max. 300 mm

Werkstückgewicht max. 60 kg

1.2.7 SATZ (10 Stück) SCHLEPPRAHMEN für O-Band

Für Werkstückdurchmesser 150 - 400 mm

1.2.8 ABBLASEN DES WERKSTÜCKS UND DES SPANNMITTELS (PICK-UP)

1.2.10 KÜHLSCHMIERMITTEL-VERSORGUNG 15 bar

Kühlmittelpumpe Förderleistung ca. 80 l/min bei 15 bar.

KÜHLAGGREGAT (6,5 KW, Wasser - Luft)

Ein Kühlaggregat (mit 2-Kreis-Technik) regelt den Wärmehaushalt der Maschine. Spindelantrieb, Schaltschrank und Revolver werden auf Umgebungstemperatur gehalten (10°C - 40°C). Kühlleistung: 6,5 kW

1.2.11 KÜHLMITTEL DOPPELFILTER, HANDUMSCHALTBAR

Filterfeinheit 100 µm, mit elektrischer und mechanischer Verschmutzungsanzeige

1.2.12 SPÄNEFÖRDERER, SCHARNIERBAND AUSFÜHRUNG - NACH HINTEN

Späneabwurfhöhe 1100 mm. /Mit integriertem Kühlschmiermittelbehälter, Inhalt ca. 500 l.

1.2.13 EMULSIONSNEBELABSAUGUNG

Absaugleistung ca. 800 m³/h

1.2.14 SPÜLPISTOLE



EMAG

VLC 400

Lagernummer :1022-E06307

1.2.16 WERKSTÜCKVERMESSUNG

mit Meßtaster, der außerhalb des Arbeitsraumes vollständig gegen Späne und Kühlmittel geschützt ist.

1.2.17 ABLASEN MESSTASTER

1.2.19 SOFTWAREPAKET GRAVIEREN

1.2.20 STANDMENGE ÜBERWACHUNG - SCHWESTERWERKZEUGVERWALTUNG

1.2.21 WERKZEUGBRUCHÜBERWACHUNG TOOLINSPECT MCU - EUROPA
(SIEMENS 840DsI, FANUC 31i/32i)

1.2.23 3-FARBEN-MELDELEUCHTE

1.3.2 AXIAL-BOHR-FRÄSKOPF - BMT75 CC

1.3.3 WINKEL-BOHR-FRÄSKOPF 90° - BMT75 CC (i=1:1)

1.3.4 SATZ WERKZEUGE FÜR OP10 + OP20

1.3.7 HYDRAULIK-VOLLSPANNZYLINDER Gr.150 - mit 1 Mediendurchführung
Das Kühlmittel wird durch die Hauptspindel und das Spannmittel dem Werkstück zugeführt.

1.3.10 3-BACKEN-KRAFTSPANNFUTTER KNCS-N 500-155 SCHNELLWECHSEL
n max. = 2200 min⁻¹ (Richtdrehzahl nach DIN 6386)

- Satz harte Grundbacken
- Satz weiche Aufsatzbacken

1.3.11 ANBAUTEILE FÜR KNCS-N 500-155

bestehend aus:

- Futterflansch DIN 55026 A11
- Zugstangenadapter mit Durchgang und Absperrventil für zentrale Luft- oder Kühlmittelzufuhr
- Befestigungsschrauben

1.3.12 SPÜLDÜSE IN FUTTERBOHRUNG

Zusätzliche Werkzeugaufnahmen mit Werkzeugen
1x 8.BMT25VL8IKX50 Schlichter Außen

Vertikaldrehmaschine



EMAG

VLC 400

Lagernummer :1022-E06307

*1x 8.BMT25VL8IKX50 Schrupper Außen
1x 60.7516VL8IKDI15 Gravierwerkzeug
1x 60.7516VL8IKDI15 Gewindebohraufnahme
1x 40.75V5KRVL8IKD Messerkopf 50mm
3x 80.75V5VL8IKD Bohrstangenhalter
2x 27.V520HYDL26 Bohrer Durchmesser 20mm
1x 42.V522L08Ik Bohrer Durchmesser 22mm
1x 27.V514WNL31 Bohrer Durchmesser 14mm*

VIDEO-LINKS

Video No.1 : https://www.youtube.com/embed/_f3vhUuDJME

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06307>

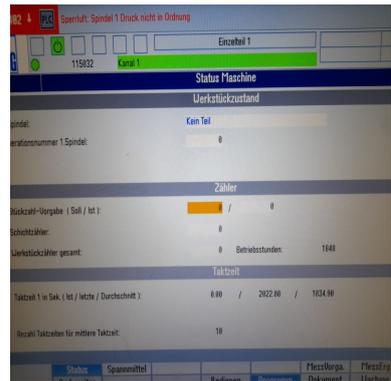
Vertikaldrehmaschine



EMAG

VLC 400

Lagernummer :1022-E06307



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

An der Spielbank 4 · 40789 Monheim Fon: 02173 - 39494-0 · maschinen@knops.de · www.knops.de

Seite: 5/5