MICROCUT CHALLENGER

BNC 1860

Lagernummer :1022-E06295

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Drehmaschine - zyklengesteuert
Fabrikat	: MICROCUT CHALLENGER
Typ	: BNC 1860
Baujahr	: 2006
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	:
Lagerort	: Deutschland
Herkunftsland	: Taiwan
Lieferzeit	: Sofort
Frachtbasis	: Ab Fabrikstandort
Preis	: auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	475	mm
Drehlänge	1150/1650* Option	mm
Gesamtleistungsbedarf	20	kVA
Maschinengewicht ca.	3450	kg

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

CNC Steuerung Fagor
Scheibenrevolver
3-Backenfutter Röhm, Durchmesser 250 mm

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

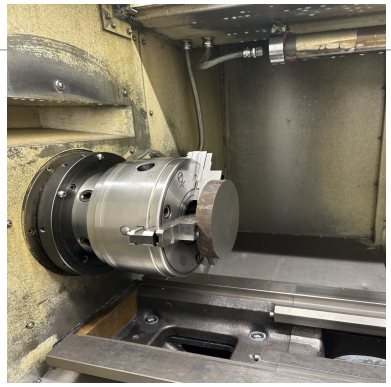
http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06295

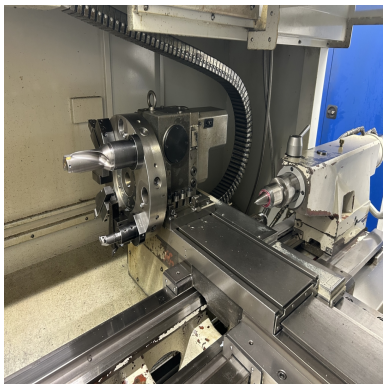
Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

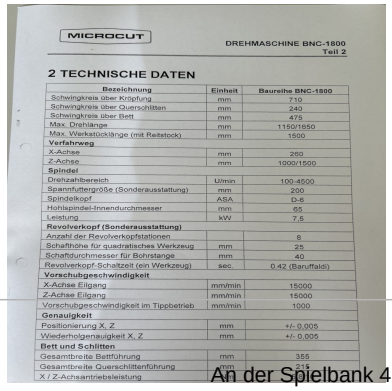
MICROCUT CHALLENGER

BNC 1860

Lagernummer :1022-E06295







MICROCUT

DREHMASCHINE BNC-1800
Teil 2

2 TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	Einheit	Baureihe BNC-1800
Schwingkreis über Kröpfung	mm	710
Schwingkreis über Querschlitten	mm	240
Schwingkreis über Bett	mm	475
Max. Drehlänge	mm	1150/1650
Max. Werkstücklänge (mit Reitstock)	mm	1500
Verfahrweg		
X-Achse	mm	250
Z-Achse	mm	1000/1500
Spindel		
Drehzahlbereich	U/min	100-4500
Spannfuttergröße (Sonderausstattung)	mm	200
Spindelkopf	ASA	D-6
Hohlspindel-Innendurchmesser	mm	65
Leistung	kW	7.5
Revolverkopf (Sonderausstattung)		
Anzahl der Revolverkopfstationen		8
Schafthöhe für quadratisches Werkzeug	mm	25
Schaftdurchmesser für Bohrstange	mm	40
Revolverkopf-Schaltzeit (ein Werkzeug)	sec.	0.42 (Baruffaldi)
Vorschubgeschwindigkeit		
X-Achse Eilgang	mm/min	15000
Z-Achse Eilgang	mm/min	15000
Vorschubgeschwindigkeit im Tippbetrieb	mm/min	1000
Genauigkeit		
Positionierung X, Z	mm	+/- 0.005
Wiederholgenauigkeit X, Z	mm	+/- 0.005
Bett und Schlitten		
Gesamtbreite Bettführung	mm	355
Gesamtbreite Querschlittenführung	mm	208
X / Z-Achsantriebsleistung		

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.