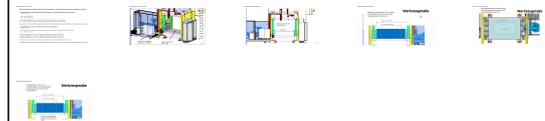


R+S Technik

Lagernummer :1022-E06135

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : 4-Säulenpresse - Hydraulisch  
Fabrikat : R+S Technik  
Typ :  
Baujahr : 2013  
Steuerungsart : CNC  
Steuerung :  
Lagerort : Deutschland  
Herkunftsland :  
Lieferzeit : Sofort  
Frachtbasis : ab Lager  
Preis : auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

Druck	200 t
Tischfläche	2100 x 1400 mm
Durchgangsbreite	2122 mm
Gesamtleistungsbedarf	60 kW
Maschinengewicht ca.	35 t

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Presse/Stanze mit Spritzgießeinheit*

*200 ton Stanze Oberkolbenpresse mit Spritzgießmaschine (400to)*

*Zusätzliche Zuhaltung über 4 Power Strokes*

*Hersteller: R+S Technik*

*Baujahr: 2013 / Umbau 2016*

*Netzspannung/Frequenz: 400V/50Hz 3~(N/PE)*

*Anschlussleistung: 60KW*

*Gewicht ca. 35000kg*

4-Säulenpresse - Hydraulisch



R+S Technik

Lagernummer :1022-E06135

---

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-E06135>



Lagernummer :1022-E06135



Bei zentrischem Einbau auf dem Pressentisch, sind folgende Werkzeuggrößen möglich:

**Spritzgießwerkzeuge unter Verwendung der Spritzgießeinheit und der zusätzlichen Zuhaltung (PowerStrokes):**  
L x B x H in mm

max 2100 x 1400 x 750  
min 1465 x 1000 x 750

Die minimale Länge bezieht sich auf den Hub der Spritzgießeinheit von 450 mm (+ 20 mm Reserve).  
Die minimale Breite der Werkzeuge ist bestimmt von der maximalen Belastbarkeit der Presse.

**Achtung:** Die Kraft die im Werkzeug eintritt, darf 4000 kN nicht überschreiten, da sonst Schäden an der Stanze entstehen können.

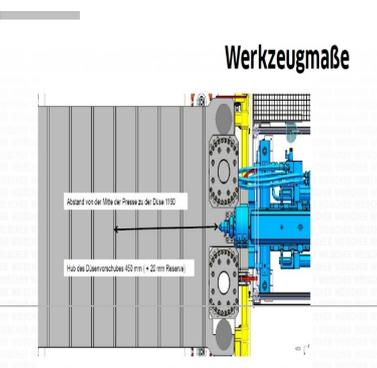
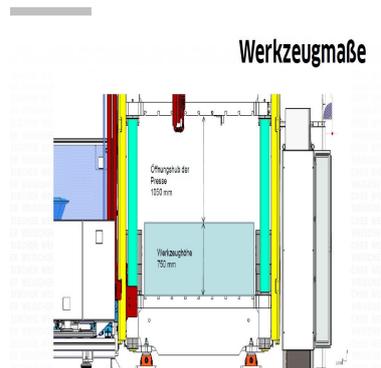
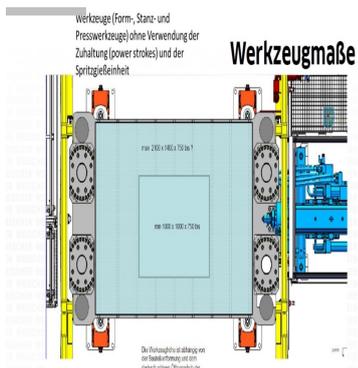
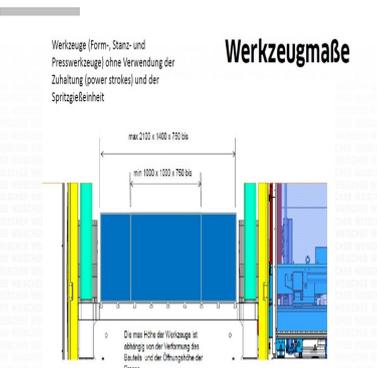
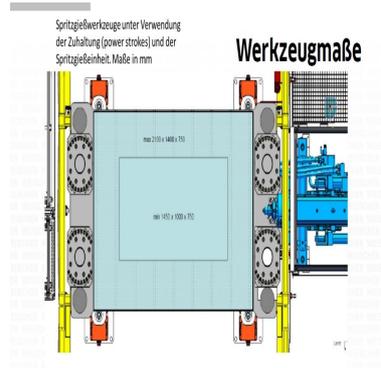
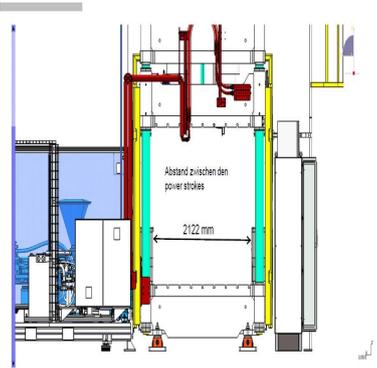
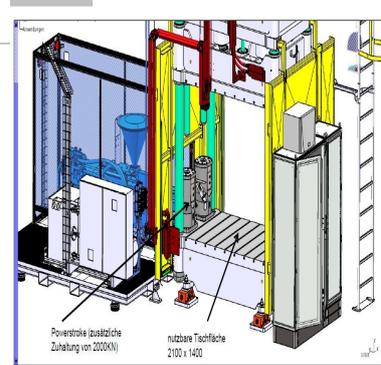
**Werkzeuge ohne Verwendung der zusätzlichen Zuhaltung (PowerStrokes):**  
L x B x H in mm

max 2100 x 1400 x abhängig von der Bauteilform und den dadurch nötigen Öffnungshub der Presse.  
min 1000 x 1000 x 750

Bei einer Werkzeughöhe von 750 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 1050 mm.  
Bei einer Werkzeughöhe von 1000 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 800 mm.  
Bei einer Werkzeughöhe von 1250 mm verbleibt ein Öffnungshub der Presse von 550 mm.

Die minimale Länge und Breite der Werkzeuge ist bestimmt von der maximalen Belastbarkeit der Presse.

**Achtung:** Die Kraft die im Werkzeug eintritt, darf 2000 kN nicht überschreiten, da sonst Schäden an der Stanze entstehen können.



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.