

DMG MORI

CLX 450 V6

Lagernummer :1022-2449

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: DMG MORI
Typ	: CLX 450 V6
Baujahr	: 2019
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: DMG Mori SLIMline
Lagerort	: Deutschland
Herkunftsland	: Polen
Lieferzeit	: Kurzfristig
Frachtbasis	: Ab Werk, frei LkW verladen
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	400 mm
Drehlänge	- mm
Steuerung	DMG Mori SLIMline
z-Achse	ca. 750–755 mm
x-Achse	276 mm
y-Achse	+/-60 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	700 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Die Maschine ist in einem sehr guten Zustand und wurde aktuell von einem Servicetechniker überprüft und vermessen.

Auf der Drehmaschine wurden überwiegend Kunststoff Drehteile hergestellt.

CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, Y-Achse und Gegenspindel

CNC Steuerung:



DMG MORI

CLX 450 V6

Lagernummer :1022-2449

*DMG Mori SLIMline multi-touch control (19"/Operate 4,7 auf Siemens)
Bildschirmtext Deutsch/Englisch*

Hauptspindel:

A2-8 mit AC-Motor

Antriebsleistung 25,5/17 kW (40/100% ED)

Spindeldrehzahl 4000 1/min.

Hohlspanneinrichtung max. Stangendurchlass 80 mm

Gegenspindel:

A2-6 ausgeführt als Motorspindel

ISM 52 mit hydraulischer Spannvorrichtung

Antriebsleistung 14/13 kW (100/40% ED)

Spindeldrehzahl 5000 1/min.

12-fach Servo-Werkzeugrevolver:

Aufnahme VDI 40 mit 12 angetriebenen Werkzeugstationen

Ausstattung:

Y-Achse +/- 60 mm

Direktes Wegmess-System X-, Y-Achse

Stangenpaket & Schnittstelle

Kurzstangenlader IEMCA KID80/16, Stangendurchlass 80 mm

Differenzdruckspannung für die Hauptspindel

Futterspülung für die Hauptspindel

Reduzierrohr für Hauptspindel

Spannzangenfutter Hainbuch SPANNTOP nova Kombi G80 Axzug

Differenzdruckspannung für die Gegenspindel

Futterspülung für die Gegenspindel

Automatischer Werkstückauswerfer

Gegenspindel mit innerer Kühlmittelzufuhr für Spannmittelspülung

Hydraulisches 3-Backenfutter SMW BB-D210 für die Gegenspindel

Hydraulisches 3-Backenfutter SMW BB-D250

Hochdruckpumpe 12 bar

Kühlmittelspritzpistole 5 bar

Doppel-Patronenfilter für Kühlschmiermittel, Filterfeinheit 60 µm

Manuelle Werkzeug Messeinrichtung im Arbeitsraum, Fabrikat Marposs

Werkzeugüberwachungssystem, Technologiezyklus Easy Tool Monitor 1.0

Technologiezyklus Alternating Speed

3-D Datenmodell in STEP-Format



DMG MORI

CLX 450 V6

Lagernummer :1022-2449

*DMG MORI Messenger V2
DMG MORI Netservice - client
Transportförderband für Fertigteil
Späneförderer mit rechtsseitiger Entladung
Externes elektronisches Handrad
Paket an Werkzeughaltern*

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-2449>

DMG MORI

CLX 450 V6

Lagernummer :1022-2449

