

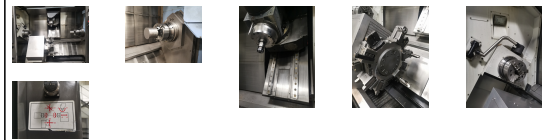
DOOSAN

PUMA MX 2600 ST

Lagernummer :1022-2429

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat : DOOSAN
Typ : PUMA MX 2600 ST
Baujahr : 2020.05
Steuerungsart : CNC
Steuerung : Fanuc 31i-B
Lagerort : Monheim am Rhein
Herkunftsland : Korea
Lieferzeit : Sofort
Frachtbasis : Ab Lager, frei LkW-Ladefläche
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	760 mm
Drehlänge	1540 mm
Steuerung	Fanuc 31i-B
Abmessungen Maschine	5500 x 2700 x 3110 mm
Späneförderer	6900 x 2400 mm
Gesamtleistungsbedarf	94,42 kW
Maschinengewicht ca.	15,5 t

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Drehzentrum mit stufenlos schwenkbarem Fräskopf und Y-Achse, motorisierter unterer Revolver und Gegenspindel.

Zustand: Sehr gut erhalten, Maschine kommt aus einer Betriebsauflösung.

Zeiterfassung:

Steuerung ein 13127 Stunden

Laufzeit 3833 Stunden

Bearbeitungszeit 2835 Stunden



DOOSAN

PUMA MX 2600 ST

Lagernummer :1022-2429

Der obere Kopf wird von einem Werkzeugmagazin gespeist und kann in verschiedenen Winkeln drehen oder fräsen. Selbst sehr komplexe Bauteile können ohne weitere Neupositionierung vollständig bearbeitet werden.

*CNC Steuerung Fanuc 31i-B
Drehdurchmesser über den Bett 1000 mm
Maximaler Drehdurchmesser 760 mm
Maximale Drehlänge 1540 mm
Maximaler Stangendurchmesser (Man./Cont.) mm 76/76
Verfahrwege der Y-Achse 230 mm (± 115 mm)
Spannfutter (Gegenspindel)
ASA-Anschluss A2-8
Drehzahl in Umdrehungen pro Minute 4000 1/min.
AC Motorleistung (cont./30min.) 22/26 kW
Dreh-/Fräskopf
Drehung der B-Achse / Indexierung 240° ($\pm 120^\circ$)
Werkzeugaufnahme Capto C6
Drehzahl in Umdrehungen pro Minute 12000 1/min.
AC Motorleistung 30min. 15/18,5 kW
Anzahl der Werkzeuge 40 (Opt.80)
Werkzeugrevolver
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge 12(12)
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge 7,8 kW/30min.*

VIDEO-LINKS

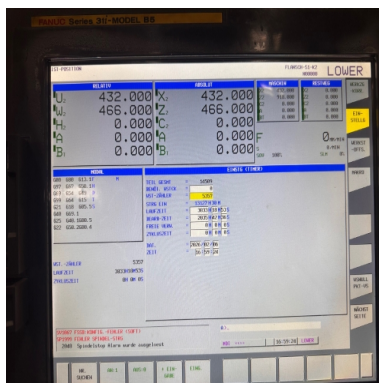
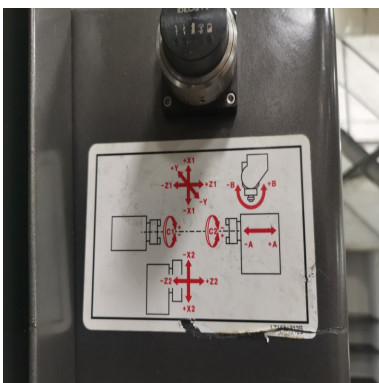
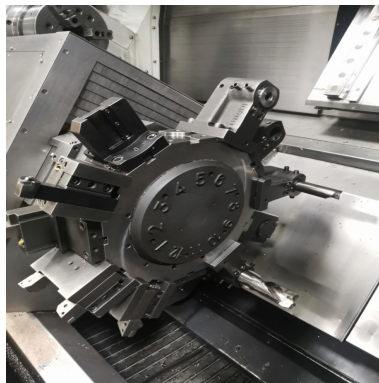
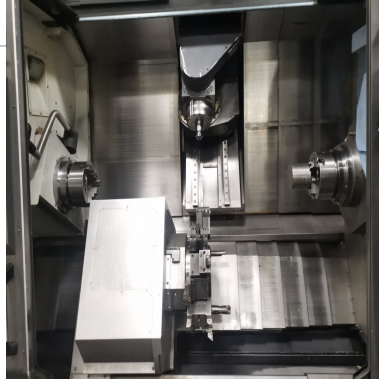
WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-2429>

DOOSAN

PUMA MX 2600 ST

Lagernummer :1022-2429



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

Seite: 3/3