

**MORI-SEIKI**

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422

**MASCHINEN-DATEN**

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: MORI-SEIKI
Typ	: NT 4300DCG/1500SZ
Baujahr	: 2006 / Nov.
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: Fanuc/Mori Seiki MSX 701
Lagerort	: Hilden
Herkunftsland	: Japan
Lieferzeit	: Sofort
Frachtbasis	: Ab Lager, frei LkW-Ladefläche
Preis	: auf Anfrage

**TECHNISCHE DATEN**

Drehdurchmesser	660/275 mm
Drehlänge	1498 mm
Steuerung	Fanuc/Mori Seiki MSX 701
Gesamtleistungsbedarf	90 kVA
Maschinengewicht ca.	26,6 t
Raumbedarf ca.	5301 x 2997 x 2788 mm

**TECHNISCHE BESCHREIBUNG***9-Achsen CNC Dreh- und Fräszentrum*

- \* CNC Steuerung Fanuc MSX-701
- \* Frässpindel oben (B-Achse), als volle 4. Achse, Positionierung 0,0001°
- \* 40-fach Werkzeugmagazin
- \* 10-fach Revolver unten, alle Positionen angetrieben
- \* 2 x 3-Backen-Schnellwechselfutter KNCS-N 315/91
- \* KNOLL Hochdruckkühlmittelanlage, Druckeinstellung 12/25/35/45/55/62 und 72 bar, mit wartungsfreier Rotationsfilteranlage
- \* Späneförderer

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.



MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422

- \* Ablasssystem für Hauptspindelfutter (gesteuert über M-Funktion)
- \* Ablasssystem für Werkzeugschneide (gesteuert über M-Funktion)
- \* Kühlmittelpistole inkl. Zubehör
- \* Ölnebel Absaugung
- \* Direktes Meßsystem X1, X2, Y-Achse
- \* Stangenlader Interface
- \* Doppelter Fußschalter für beide Spindeln
- \* Inseln und Taschenprogrammierung für MAPPS
- \* High speed fixed Cycle für MAPPS
- \* Programmspeichererweiterung auf 8 MB
- \* Programm Neustart
- \* 3-stufige Signallampe
- \* Memory Card 512MB (CF Card)

Umlaufdurchmesser über Querschlitten (Werkzeugspindel 1): 750 mm

Umlaufdurchmesser über Querschlitten (Revolver 2): 400 mm

Max. Drehdurchmesser (Werkzeugspindel 1): 660 mm

Max. Drehdurchmesser (Revolver 2): 275 mm

Max. bearbeitete Werkstücklänge: 1498 mm

Max. Stangenmaterial: 90 mm

Verfahrwege:

X1 Achse (Werkzeugspindel): 750 mm

Y Achse (Werkzeugspindel): 420 (+/- 210) mm

Z1 Achse (Werkzeugspindel): 1635 + 100 mm für Werkzeugwechsel

B Achse (Werkzeugspindel): +/- 120°, volle B-Achse 1° indexiert und 0,0001° gebremst

X2 Achse (Revolver): 195 mm

Z2 Achse (Revolver): 1525 mm

SZ Achse (Gegenspindel): 1610 mm

Eilgänge: (X1,Z1) 50 m/min. / (Y,X2,Z2,SZ) 30 m/min.

Haupt und Gegenspindel:

Spindeldrehzahlen stufenlos (Spindel 1 + 2): 30-3000 1/min.

C-Achse (Spindel 1 + 2): 0,001°

Hauptspindelmotor: 22/18,5 kW

Gegenspindelmotor: 22/18,5 kW

Drehmoment (Spindel 1 + 2): 1000 Nm

Scheibenrevolver:

Anzahl der Werkzeugplätze: 10 Stück



MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422

---

*Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge: 6000 1/min.*

*Antriebsleistung: 5,5/3,7 kW*

**Frässpindelkopf:**

*Werkzeugaufnahme: HSK A63*

*Max. Drehzahl: 12000 1/min.*

*Antriebsleistung: 18,5/11 kW*

*Drehmoment: 120/44 Nm*

*Werkzeugwechsler: 40-fach*

*Werkzeugdurchmesser 70/140 mm*

*Werkzeuglänge 400 mm*

*Werkzeuggewicht 8/10 kg*

*Gesamtleistungsbedarf 90 kVA*

*Hauptabmessungen Länge x Breite x Höhe 5301 x 2997 x 2788 mm*

*Maschinengewicht 26,6 t*

**Zubehör:**

*Vermessungsarm (Bild) WZ-Vermessung in Maschine*

*Werkzeughalter + Kasten, Reduzier-Hülsen, angetriebene Werkzeuge*

*Spannbacken Paket*

*Spannzangen Paket*

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-2422>



## MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.