

MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat : MORI-SEIKI
Typ : NT 4300DCG/1500SZ
Baujahr : 2006 / Nov.
Steuerungsart : CNC
Steuerung : Fanuc/Mori Seiki MSX 701
Lagerort : Hilden
Herkunftsland : Japan
Lieferzeit : Sofort
Frachtbasis : Ab Lager, frei LkW-Ladefläche
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	660/275 mm
Drehlänge	1498 mm
Steuerung	Fanuc/Mori Seiki MSX 701
Gesamtleistungsbedarf	90 kVA
Maschinengewicht ca.	26,6 t
Raumbedarf ca.	5301 x 2997 x 2788 mm

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

9-Achsen CNC Dreh- und Fräszentrum

- * CNC Steuerung Fanuc MSX-701
- * Frässpindel oben (B-Achse), als volle 4. Achse, Positionierung 0,0001°
- * 40-fach Werkzeugmagazin
- * 10-fach Revolver unten, alle Positionen angetrieben
- * 2 x 3-Backen-Schnellwechselfutter KNCS-N 315/91
- * KNOLL Hochdruckkühlmittelanlage, Druckeinstellung 12/25/35/45/55/62 und 72 bar, mit wartungsfreier Rotationsfilteranlage
- * Späneförderer



MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422

-
- * Abblssystem für Hauptspindelfutter (gesteuert über M-Funktion)
 - * Abblssystem für Werkzeugschneide (gesteuert über M-Funktion)
 - * Kühlmittelpistole inkl. Zubehör
 - * Ölnebel Absaugung
 - * Direktes Meßsystem X1, X2, Y-Achse
 - * Stangenlader Interface
 - * Doppelter Fußschalter für beide Spindeln
 - * Inseln und Taschenprogrammierung für MAPPS
 - * High speed fixed Cycle für MAPPS
 - * Programmspeichererweiterung auf 8 MB
 - * Programm Neustart
 - * 3-stufige Signallampe
 - * Memory Card 512MB (CF Card)

Umlaufdurchmesser über Querschlitten (Werkzeugspindel 1): 750 mm

Umlaufdurchmesser über Querschlitten (Revolver 2): 400 mm

Max. Drehdurchmesser (Werkzeugspindel 1): 660 mm

Max. Drehdurchmesser (Revolver 2): 275 mm

Max. bearbeitete Werkstücklänge: 1498 mm

Max. Stangenmaterial: 90 mm

Verfahrwege:

X1 Achse (Werkzeugspindel): 750 mm

Y Achse (Werkzeugspindel): 420 (+/- 210) mm

Z1 Achse (Werkzeugspindel): 1635 + 100 mm für Werkzeugwechsel

B Achse (Werkzeugspindel): +/- 120°, volle B-Achse 1° indexiert und 0,0001° gebremst

X2 Achse (Revolver): 195 mm

Z2 Achse (Revolver): 1525 mm

SZ Achse (Gegenspindel): 1610 mm

Eilgänge: (X1,Z1) 50 m/min. / (Y,X2,Z2,SZ) 30 m/min.

Haupt und Gegenspindel:

Spindeldrehzahlen stufenlos (Spindel 1 + 2): 30-3000 1/min.

C-Achse (Spindel 1 + 2): 0,001°

Hauptspindelmotor: 22/18,5 kW

Gegenspindelmotor: 22/18,5 kW

Drehmoment (Spindel 1 + 2): 1000 Nm

Scheibenrevolver:

Anzahl der Werkzeugplätze: 10 Stück



MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422

Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge: 6000 1/min.

Antriebsleistung: 5,5/3,7 kW

Frässpindelkopf:

Werkzeugaufnahme: HSK A63

Max. Drehzahl: 12000 1/min.

Antriebsleistung: 18,5/11 kW

Drehmoment: 120/44 Nm

Werkzeugwechsler: 40-fach

Werkzeugdurchmesser 70/140 mm

Werkzeuglänge 400 mm

Werkzeuggewicht 8/10 kg

Gesamtleistungsbedarf 90 kVA

Hauptabmessungen Länge x Breite x Höhe 5301 x 2997 x 2788 mm

Maschinengewicht 26,6 t

Zubehör:

Vermessungsarm (Bild) WZ-Vermessung in Maschine

Werkzeughalter + Kasten, Reduzier-Hülsen, angetriebene Werkzeuge

Spannbacken Paket

Spannzangen Paket

VIDEO-LINKS

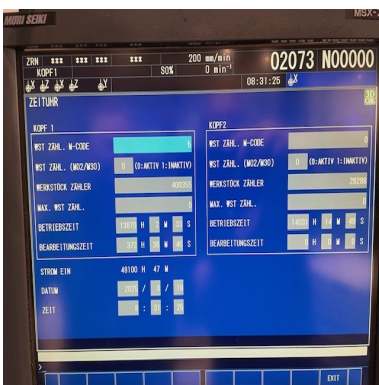
WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-2422>

MORI-SEIKI

NT 4300DCG/1500SZ

Lagernummer :1022-2422



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

Knops Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG

Seite: 4/4