

MONNIER & ZAHNER

KOEPFER MZ 120

Lagernummer :1022-2352

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - horizontal  
Fabrikat : MONNIER & ZAHNER  
Typ : KOEPFER MZ 120  
Baujahr : 2009  
Steuerungsart : CNC  
Steuerung : Fanuc 18i-MB  
Lagerort : Monheim am Rhein  
Herkunftsland : Schweiz  
Lieferzeit : Sofort  
Frachtbasis : Ab Lager, frei LkW-Ladefläche  
Preis : auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

Raddurchmesser - max.	2-45 mm
Radbreite	250 mm
Modul - max.	1,5 mm
Modul - min.	0,5 mm
Steuerung	Fanuc 18i-MB
Maschinengewicht ca.	2,2 t
Raumbedarf ca.	2100 x 1440 x 1700 m

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Die kombinierte CNC Abwälz- und Schneckenfräsmaschine KOEPFER MZ 120 zeichnet sich durch die flexible Einsetzbarkeit aus und kommt im Kleinmodulbereich zur Anwendung.*

*Nur durch Schwenken der Frässpindel aus der horizontalen in die vertikale Lage und durch Anwählen des entsprechenden Betriebsmodus der CNC Steuerung wird aus der Schneckenfräsmaschine eine Abwälzfräsmaschine und umgekehrt.*

CNC-Steuerung Fanuc 18i-MB (Dialog/ISO)  
CNC-Achsen=



## MONNIER & ZAHNER

KOEPFER MZ 120

Lagernummer :1022-2352

---

*X-Achse Tauchachse  
Z-Achse Längsachse  
C-Achse Werkstückspindel  
B-Achse Werkzeugspindel  
V-Achse Laderachse längs  
A-Achse Schwenkachse Werkzeugspindelkopf (als Option enthalten)  
Y-Achse Shiftachse (als Option enthalten)*

*Mit folgenden Fertigungsprogrammen:*

*Schneckenfräsen  
Abwälzfräsen  
Schneckenabwälzen  
Kegelrad-Stirnradfräsen  
Kegelradabwälzen  
Fräszyklen=  
gerade, schräg, ballig verzahnt,  
radial, radial-axial, gleich- und gegenlaufräsen,  
schruppen, schlichten,  
Schneckenräder,  
geradeverzahnte Kegelräder, Stirnseitenverzahnung (Option nur im Teilverfahren)  
Schnecken*

*[Ausstattung]*

*Kühlmittel tank 300 Liter KF mit LNS Turbo MS 250 Späneförderer  
Nachgerüstet und von Baujahr 2021 !!!  
Kraft und Bauer Feuerlöschanlage  
Wendelförderer  
Maschinendokumentation*

*[Technische Daten]*

*Werkstücke:  
Werkstückdurchmesser 2-45 mm  
Max. Werkstücklänge 250 mm  
Verzahnungslänge 150 mm  
Max. Modul in Stahl=  
1 mm (Abwälzfräsen)  
1,5 mm (Schneckenfräsen)  
0,5 mm (Kegelradabwälzen)  
Werkzeuge:  
Fräserdurchmesser=*



## MONNIER & ZAHNER

KOEPFER MZ 120

Lagernummer :1022-2352

---

16-32 mm (Abwälzfräsen)  
40-63 mm (Schneckenfräsen)  
Maschine:  
Max. Einstellwinkel Fräskopf=  
+/- 45° (Abwälzen)  
+/- 30° (Schneckenfräsen)  
Shiftweg=  
34 mm (Handverstellung)  
34 mm (CNC-Achse)  
Spannzange/Rückzugdorn W 20  
Max. Drehzahl Werkstückspindel 770 1/min.  
Antrieb Frässpindel 0,55 kW  
Max. Drehzahl Frässpindel 8000 1/min.  
Achsantriebe=  
X-Achse(Tauchen) / Weg 80 mm über CNC  
Z-Achse (Längsvorschub) / Weg 190 mm über CNC  
C-Achse (Werkstückachse) über CNC  
Eilgänge=  
X-Achse 6000 mm/min.  
Z-Achse 6000 mm/min.  
Hydraulikaggregat 0,37 kW

## VIDEO-LINKS

Video No.1 : <https://www.youtube.com/embed/kdDqaQ8fQ8g>

## WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-2352>

MONNIER & ZAHNER

KOEPFER MZ 120

Lagernummer :1022-2352



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.