

MONNIER & ZAHNER

KOEPFER MZ 120

Lagernummer :1022-2352

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Zahnrad-Abwälzfräsmaschine - horizontal
Fabrikat : MONNIER & ZAHNER
Typ : KOEPFER MZ 120
Baujahr : 2009
Steuerungsart : CNC
Steuerung : Fanuc 18i-MB
Lagerort : Monheim am Rhein
Herkunftsland : Schweiz
Lieferzeit : Sofort
Frachtbasis : Ab Lager, frei LkW-Ladefläche
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Raddurchmesser - max.	2-45 mm
Radbreite	250 mm
Modul - max.	1,5 mm
Modul - min.	0,5 mm
Steuerung	Fanuc 18i-MB
Maschinengewicht ca.	2,2 t
Raumbedarf ca.	2100 x 1440 x 1700 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Die kombinierte CNC Abwälz- und Schneckenfräsmaschine KOEPFER MZ 120 zeichnet sich durch die flexible Einsetzbarkeit aus und kommt im Kleinmodulbereich zur Anwendung.

Nur durch Schwenken der Frässpindel aus der horizontalen in die vertikale Lage und durch Anwählen des entsprechenden Betriebsmodus der CNC Steuerung wird aus der Schneckenfräsmaschine eine Abwälzfräsmaschine und umgekehrt.

CNC-Steuerung Fanuc 18i-MB (Dialog/ISO)
CNC-Achsen=



MONNIER & ZAHNER

KOEPFER MZ 120

Lagernummer :1022-2352

*X-Achse Tauchachse
Z-Achse Längsachse
C-Achse Werkstückspindel
B-Achse Werkzeugspindel
V-Achse Laderachse längs
A-Achse Schwenkachse Werkzeugspindelkopf (als Option enthalten)
Y-Achse Shiftachse (als Option enthalten)*

Mit folgenden Fertigungsprogrammen:

*Schneckenfräsen
Abwälzfräsen
Schneckenabwälzen
Kegelrad-Stirnradfräsen
Kegelradabwälzen
Fräszyklen=
gerade, schräg, ballig verzahnt,
radial, radial-axial, gleich- und gegenlaufräsen,
schruppen, schlichten,
Schneckenräder,
geradeverzahnte Kegelräder, Stirnseitenverzahnung (Option nur im Teilverfahren)
Schnecken*

[Ausstattung]

*Kühlmittel tank 300 Liter KF mit LNS Turbo MS 250 Späneförderer
Nachgerüstet und von Baujahr 2021 !!!
Kraft und Bauer Feuerlöschanlage
Wendelförderer
Maschinendokumentation*

[Technische Daten]

*Werkstücke:
Werkstückdurchmesser 2-45 mm
Max. Werkstücklänge 250 mm
Verzahnungslänge 150 mm
Max. Modul in Stahl=
1 mm (Abwälzfräsen)
1,5 mm (Schneckenfräsen)
0,5 mm (Kegelradabwälzen)
Werkzeuge:
Fräserdurchmesser=*



MONNIER & ZAHNER

KOEPFER MZ 120

Lagernummer :1022-2352

16-32 mm (Abwälzfräsen)
40-63 mm (Schneckenfräsen)
Maschine:
Max. Einstellwinkel Fräskopf=
+/- 45° (Abwälzen)
+/- 30° (Schneckenfräsen)
Shiftweg=
34 mm (Handverstellung)
34 mm (CNC-Achse)
Spannzange/Rückzugdorn W 20
Max. Drehzahl Werkstückspindel 770 1/min.
Antrieb Frässpindel 0,55 kW
Max. Drehzahl Frässpindel 8000 1/min.
Achsantriebe=
X-Achse(Tauchen) / Weg 80 mm über CNC
Z-Achse (Längsvorschub) / Weg 190 mm über CNC
C-Achse (Werkstückachse) über CNC
Eilgänge=
X-Achse 6000 mm/min.
Z-Achse 6000 mm/min.
Hydraulikaggregat 0,37 kW

VIDEO-LINKS

Video No.1 : <https://www.youtube.com/embed/kdDqaQ8fQ8g>

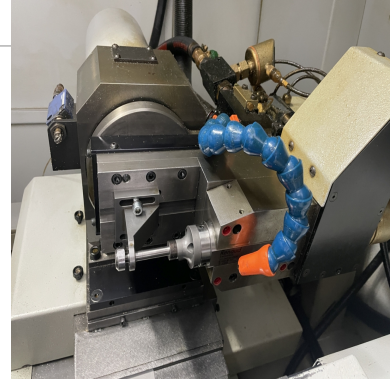
WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1022-2352>

MONNIER & ZAHNER

KOEPFER MZ 120

Lagernummer :1022-2352



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.